

CZUJNIK DO USTAWIANIA ZAPŁONU

Wielu posiadaczy pojazdów mechanicznych musi nieraz koniecznie przeprowadzić kontrolę lub nawet ponownie ustawić zapłon w silniku spalinowym. Wszystkim majsterkowiczom mającym dostęp do tokarni możemy polecić wykonanie prostego, lecz skutecznie działającego czujnika do precyzyjnego ustawiania zapłonu w silnikach wyposażonych w świecę zapłonową z gwintem M14 lub M18, pod warunkiem, że świeca zapłonowa ustawiona jest w silniku równoległe do osi cylindra.

Korpus czujnika (1) należy wytoczyć z grubościennej rurki stalowej lub ze stalowego walca, natomiast gwintowaną końcówkę (2) i reduktor (3) najłatwiej uzyskamy ze starych świec M14 i M18. Suwak (4) także należy wytoczyć ze stali i na cieńszą jego część nałożyć kawałek sprężyny dociskowej (5).

Skalę czujnika (6) można naciąć małym, stalowym przecinakem tak, by poszczególne kreski skali oddalone były od siebie o 1 mm.

Natomiast na suwaku nacinaamy tylko jedną linię biegnącą obwodowo na jego węższej części cylindrycznej.

Montaż czujnika jest bardzo prosty i polega na włożeniu suwaka ze sprężyną w korpus (1) i wkręceniu gwintowanej końcówki (2).

Ustawiając zapłon w silniku wyposażonym w świecę zapłonową z gwintem M18, na gwintowaną końcówkę czujnika wkręcamy reduktor (3), uzyskany ze starej rozbiorniczej świecy M18.

Trzeba zwrócić też uwagę na odchylenia wskazań czujnika spowodowane zbieraniem się sadzy (nagaru) na denku tłoka, i w

razie potrzeby denko należy oczyścić.

Prototypowy czujnik od przeszło roku doskonale zdaje egz-

amin w praktyce i jest używany w dużej bazie naprawczej taboru samochodowego.

Mieczysław Kostrzewa

