

URZĄDZENIE SPRZĘGAJĄCE WIERTARKE B8 „ŁOWECZ” Z PRZYSTAWKAMI Z ZESTAWU EMA - COMBI

W okresie zupełnego braku na rynku wiertarek produkcji krajowej, w sklepach pojawiły się wiertarki produkcji bułgarskiej typu B8 firmy „Łowecz”. Są to małe wiertarki o mocy 420 W i prędkości obrotowej wrzeczona 800 obr/min. Uchwyt wiertarski \varnothing 8 mm mocowany jest na skróconym stożku Morse'a B12, a kołnierz łożyskujący wrzeczono ma średnicę zewnętrzną 43 mm, co umożliwia współpracę wiertarki z pionowym stojakiem PRXa-1B z zestawu Ema-Combi.

Proponowane urządzenie służy do sprzęgania bułgarskiej wiertarki z przystawkami Ema-Combi, bez konieczności jakichkolwiek przeróbek wiertarki. Składa się ono z dwóch elementów: kołnierza sprzęgającego i trzpienia przenoszącego napęd. Oba elementy wytoczone są z dowolnej stali, najlepiej z gatunku St.

W wytoczonym kołnierzu (rys. 1) należy wykonać nacięcia: poprzecznie do osi kołnierza i wzdłuż tworzącej części walcowej. Umożliwi to zaciskanie kołnierza sprzęgającego na wiertarce.

Aby kołnierz można było zacisnąć na wiertarce należy wykonać obejmę zaciskową, lub tak jak na rysunku uchwyty zaciskowe. Uchwyty można przyspawać do kołnierza w miejscu zachodzącym na wiertarkę. Aby uchwyty spełniały swe zadanie należy wygiąć je z blachy grubości 3 mm. Powinny one mieć taką długość, aby przylegały do kołnierza na co najmniej 1/5 obwodu. Następnie należy oba uchwyty przewiercić pod gwint M6. Kolejną operacją jest gwintowanie otworu w jednym uchwycie i rozwiercanie do średnicy 6,2 mm w drugim.

Trzpień przenoszący napęd (rys. 2) po wytoczeniu należy gwintować narzynką M16; na taki gwint można nakręcić nakrętkę sześciokątną o rozstawieniu $S=22$ mm. Takie rozstawienie ma zabierak przenoszący napęd wiertarki PRCr10/6 IIB. Wskazane jest jeszcze zabezpieczenie nakrętki przed odkręcaniem, przez przewiercenie jej w zespole z trzpieniem, poprzecznie do osi trzpienia i zaklepanie w wykonanym otworze stalowego pręta.

Trzpień wkręcony w uchwyt wiertarki B8 przenosi napęd na przystawkę, natomiast kołnierz sprzęgający zaciśnięty na wiertarce umożliwia mocowanie przystawki.

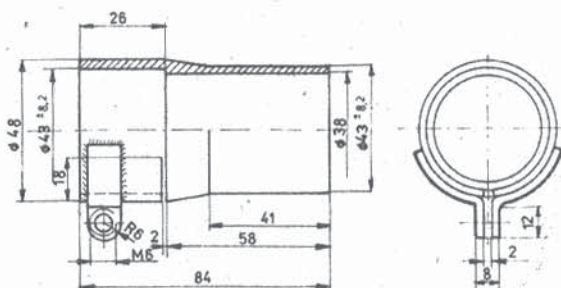
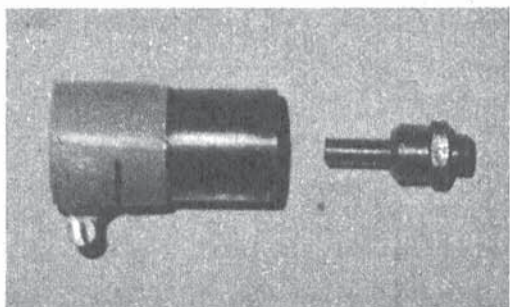
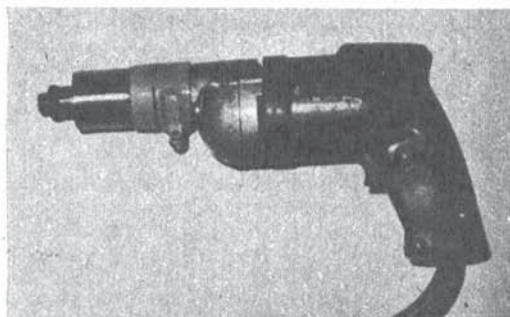
Układ taki ma szereg zalet. Wiertarka B8 ma o 50 W większą moc od wiertarki PRCr 10/6 IIB, może więc dużo lepiej współpracować z niektórymi przystawkami. Zastosowanie trzpienia eliminuje konieczność przerabiania wrzeczona wiertarki. Nie wymaga również zbyt dokładnej obróbki.

Proponowane rozwiązanie można zastosować również w innych wiertarkach, których cała gama eksploatowana jest przez majsterkowiczów. Należy jednak pamiętać, aby zewnętrzna średnica uchwytu wiertarskiego nie była większa od średnicy walca łożyskującego wrzeczono wiertarki. W przeciwnym razie konieczne jest zastosowanie tulei dopasowującej obie średnice tak, aby uchwyt wiertarski mógł się swobodnie obracać wewnątrz kołnierza sprzęgającego.

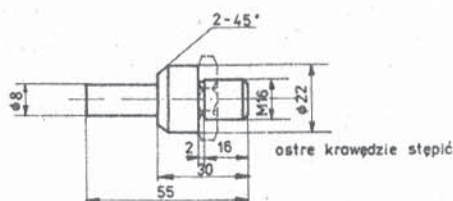
Korzystając z pożyczonej wiertarki PRCr10/6 IIB (w celu np. zmierzenia) można zaprojektować i wykonać urządzenie sprzęgające do własnej wiertarki mającej inne wymiary niż wiertarka B8.

Proponowane urządzenie autor eksploatuje z zadowoleniem od przeszło dwóch lat.

Ryszard Sasal



Rys. 1



Rys. 2