

NAPINACZ DO BUTÓW NARCIARSKICH

Nowy, bezpiecznikowy system wiązań do nart wymaga, aby spody butów, zelówki, były proste. Wiemy, że po każdej wyprawie narciarskiej buty pomimo zabezpieczenia nabierają dużo wilgoci, przy wysychaniu zaś nosek buta zaczyna się podnosić. Ażeby temu zapobiec, można wykonać napinacz do butów narciarskich (patrz rys. złożeniowy).

Napinacz jest skonstruowany w ten sposób, że może służyć, przez odpowiednie nastawienie, do butów różnych wielkości. Właściwe nastawienie uzyskać można przez pokręcenie śruby i przesunięcie dźwigni napinacza, do której jest przymocowana linka.

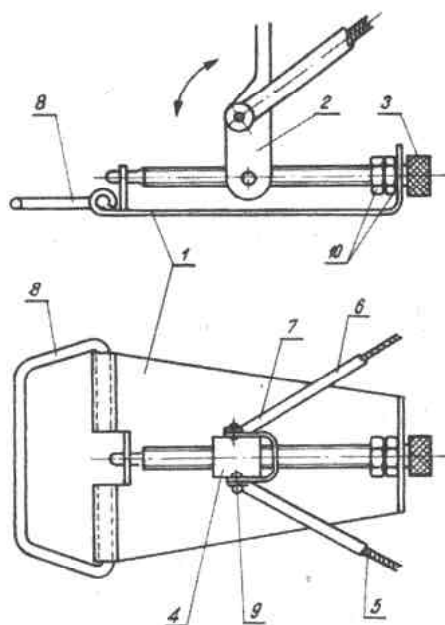
Do wykonania napinacza będą potrzebne następujące materiały:

dрут o ϕ 3,5 mm, długości 210 mm	2 szt.
blacha grubości 2 mm o wymiarach 145 × 70 mm	2 „
blacha grubości 1,5 mm o wymiarach 110 × 50 mm	2 „
pręt o ϕ 6 mm długości 125 mm	2 „
pręt o ϕ 18 mm długości 20 mm	2 „
nakrętka M6	4 szt.
linka o ϕ 3,5 mm długości 450 mm	2 „
nity o ϕ 3 mm długości 8 mm	4 „
podkładka o ϕ wewnętrznej 3 mm	4 „
końcówka do linki o ϕ 3,5 mm (końcówka kablowa)	4 „
ochrona na linkę długości 450 mm	2 „

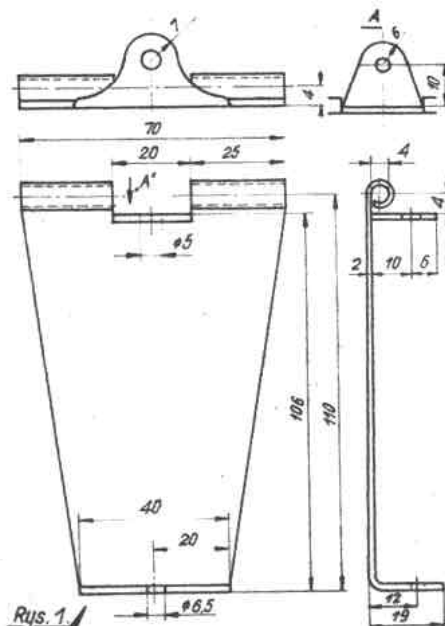
Pracę rozpoczniemy od wykonania korpusu napinacza (rys. 1). Po wycięciu odpowiedniego kształtu, wywierceni otworów, korpus wygnieemy w imadle za pomocą młotka i odpowiedniego płaskownika-szablonu, starając się przy tym nie po-



Sprzęt narciarski to nie tylko dobre deski i kijki, lecz także buty. O tym, jak je konserwować, piszemy na str. 81



Rys. złozeniowy



Rys. 1

kaleczyć powierzchni blachy. Wszelkie wycięcia wykonane za pomocą piły do metalu. Następnie w podobny sposób wykonamy dźwignię napinacza (rys. 2).

Jeżeli byłyby trudności ze zdobyciem śruby nastawczej (rys. 3), to można wykonać ją z pręta o ϕ 6 mm, ale zamiast główki do nastawiania należy wykonać nacięcie na śrubokręt i wtedy trzeba nastawiać napinacz śrubokrętem. Pewne trudności możemy napotkać przy wykonaniu elementu pokazanego na rys. 4, który powinien być wytoczony na tokarce.

Następnie na linkę o ϕ 3,5 mm (rys. 5) nasuniemy ochronę w postaci igelitowego węża (6), a na jej końcu założymy końcówki kablowe (7), które przylutujemy do linki. Lutowanie musi być bardzo dokładne i mocne, bo inaczej nie wytrzyma siły napinającej, przeniesionej od dźwigni napinacza. Podczas lutowania trzeba zabezpieczyć nasuniętą na linkę ochronę przed zniszczeniem wysoką temperaturą.

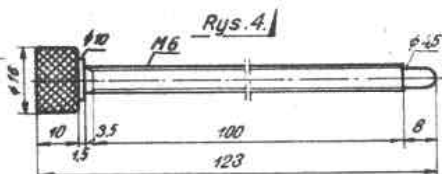
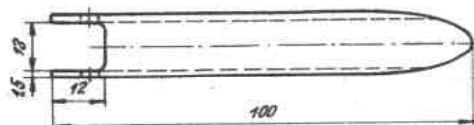
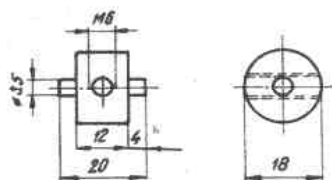
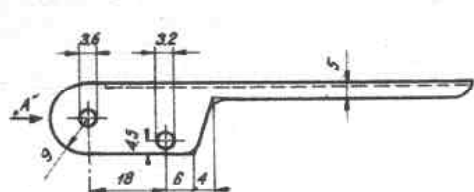
Zaczep z drutu o ϕ 3,5 mm (rys. 6) jest tak prosty w wykonaniu, że nie wymaga żadnych uwag.

Montaż napinacza rozpoczniemy od połączenia linki z dźwignią za pomocą nitów o ϕ 3 mm (9). Następnie element (4) połączymy z dźwignią za pomocą lekkiego odchylenia brzegów dźwigni i wsunięcia w otwory czopów elementu (4). Wykonany zaczep połączymy z korpusem (1) przez lekkie odchylenie końców i wsunięcie ich tak, jak to przedstawiono na rysunku złozeniowym.

Dźwignię (2) połączymy z korpusem (1) za pomocą śruby nastawczej (3) skontrolowanej nakrętkami (10). Gotowy napinacz należy dokładnie oczyścić i pomalować, aby zabezpieczyć jego powierzchnię przed korozją.

Widok boczny napinacza założonego na but narciarski został przedstawiony na rys. 7, a widok od strony żelówki na rys. 8.

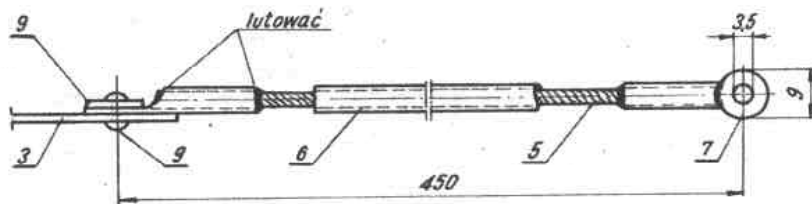
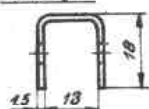
Henryk Kubica



widok A"

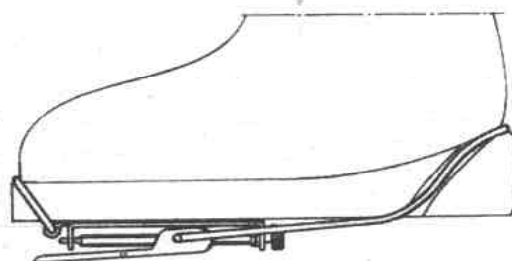
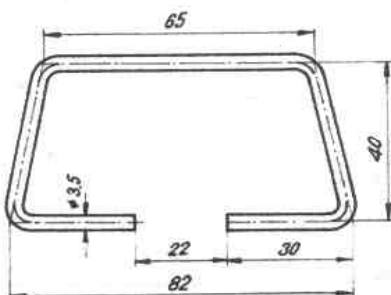
Rys. 2

Rys. 3



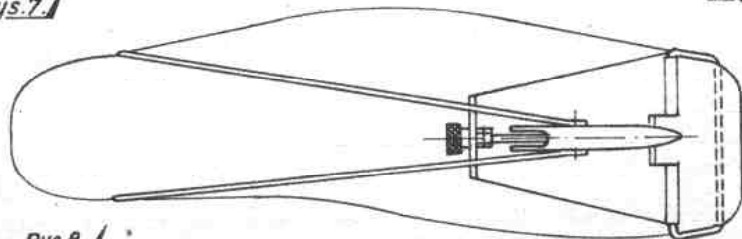
lutowac

Rys. 5



Rys. 7

Rys. 6



Rys. 8