

## SKŁADANY STOLIK CAMPINGOWY

Składane meble campingowe powinny być lekkie, mocne, łatwe do rozbierania i składania oraz wygodne do przewożenia (nie zajmujące dużo miejsca). Takim wymaganiom odpowiada opisany poniżej stolik, który składa się z trzech prostokątnych płyt połączonych w narożach prętami i rurkami (rys. 1). Płyty umożliwiają ustawienie na małej stosunkowo powierzchni kompletu naczyń z jedzeniem dla kilku osób. Po spożyciu posiłku stolik może być wykorzystany do innych potrzeb, np. do gry w szachy.

Do zbudowania takiego stolika potrzebne będą:

a) 4 pręty stalowe o  $\phi$  6—8 mm i długości 710 mm każdy,

b) 8 nakrętek M6 lub M8 z podkładkami metalowymi,

c) 4 rurki metalowe lub windurowe długości po 655 mm każda o średnicy wewnętrznej 10—12 mm i grubości ścianek 2—3 mm, albo 4 odcinki po 100, 250 i 300 mm,

d) 3 płyty ze sklejki lub pilśniowe, twarde o wymiarach 600×500×15 mm, laminowane lub malowane jedno- lub obustronnie,

e) farba aluminiowa do malowania części stalowych i lakier do ewentualnego malowania płyt.

Płyty oraz rurki windurowe, nakrętki i podkładki można kupić gotowe, a pręty stalowe uzyskać ze złomu. Koszt całości zależy będzie od rodzaju i jakości nabytych płyt, ale w każdym przypadku będzie dużo mniejszy od kosztu kupna jakiegokolwiek podobnego sprzętu.

Wykonanie stolika jest łatwe i proste i wymaga użycia niewielu narzędzi (piły odsadnicy lub rozpiatnicy o drobnych ząbkach, piły do metalu, kątownika, wiertarki lub korby stalowej oraz wiertła o  $\phi$  6—8 mm i gwintownicy M-6 lub M-8 do

nagwintowania prętów). W przypadku braku gwintownicy pręty można dać do nagwintowania do warsztatu ślusarskiego.

Nóżki stolika (rys. 2) po ewentualnym wyprostowaniu prętów nagwintujemy z obu końców na długość 25 mm. Płyty stolika (rys. 3) wyrzynamy piłą i wyrównujemy na przekrojach pilnikiem równiaczem (do drewna) i następnie szlifujemy papierem ściernym (drobnoziarnistym), nawiniętym na drewniany klocek. Naroża lekko zaokrąglamy ( $R=15$  mm) i wyznaczamy w nich osie otworów na nożki (rys. 4) (w odległości 50 mm od brzegów), po czym wywiercamy otwory wiertłem 6 lub 8 mm (zależnie od grubości posiadanych prętów).

Rurki windurowe (rys. 5), (jeśli zakupiliśmy je w dłuższych odcinkach) tnijemy piłą na odcinki po 100, 250 i 300 mm (każdej długości po 4 sztuki) i starannie wyrównujemy na przekrojach do kąta prostego.

Po starannym przygotowaniu poszczególnych części stolika — przystępujemy do składania go (rys. 6). Składanie rozpoczynamy od dołu. Najpierw nakręcamy na końce nóżek nakrętki, następnie zakładamy podkładki i najkrótsze odcinki rurki (100 mm), potem nakładamy na te nożki płytę dolną, następnie rurki 250 mm i płytę środkową, a na nią rurki 300 mm i płytę wierzchnią, po czym nakładamy podkładki metalowe i skręcamy całość nakrętkami wierzchnimi. Zamiast nakrętek zwykłych możemy użyć nakrętek kołpakowych (rys. 7) albo wpuścić je w głąb płyty, aby nie wystawały nad powierzchnię (rys. 8). W tym przypadku dolne końce nóżek nagwintujemy o 15 mm dłużej.

Aleksander Łukaniewicz

