

POJEMNIK NA WIERTŁA

Przechowywanie wiertel w różnego rodzaju pudełkach, jak to ma najczęściej miejsce, nie jest najwygodniejsze, gdyż wyszukanie potrzebnego wiertła zmusza do przetrząsania całej zawartości pudełka.

Tym, którzy chcą uporządkować swój warsztat, proponujemy zrobienie stosunkowo prostego i praktycznego pojemnika na wiertła.

Pojemnik ten — to drewniane pudełko, w którego wnętrzu w ściankach bocznych (1) na czopach (3) osadzone są obrotowo płytki (2), z nawierconymi otworami spełniającymi rolę gniazd do osadzenia przechowywanych wiertel. Ostatnia z płytek (5) umocowana na stałe do wieka pudełka (6) połączona jest z pierwszą płytką za pomocą dwóch blaszanych łączników (4). Dzięki tego rodzaju połączeniu zamykając lub otwierając wieko pojemnika powodujemy obrót płytek (2) na czopach (3), a tym samym chowanie się ich do wnętrza pojemnika, bądź też podnoszenie.

Pracę przy wykonaniu pojemnika rozpoczniemy od przygotowania ścianek bocznych, jego wieka i dna, które zrobimy ze sklejki lub deszczulek, wg wymiarów podanych na rysunku.

Następnie w ściankach bocznych (1), od wewnętrznej strony, nawiercimy po 5 otworów o średnicy 2,5 mm i głębokości około 5 mm, rozmieszczonych jak na rysunku. Otwory te stanowią będą łożyska dla czopów (3) płytek (2).

Z kolei wykonamy drewniane płytki (2) i płytkę (5). W płytkach tych wywiercimy otwory stanowiące gniazda dla osadzenia wiertel. Każdy z otworów wiercimy wiertłem, które ma być w nim osadzone. Głębokość otworów dostosujemy do długości wiertel.

Czołową krawędź każdej z płytek fazujemy, uzyskując w ten sposób skośną płaszczyznę, na którą nakleimy pasek papieru z wypisanymi na nim liczbami oznaczającymi średnice wiertel.

W bocznych ściankach płytek (2) osadzimy czopy (3) (wykonane z gwoździka bez łebka) o średnicy 2 mm. Łączniki (4) wykonamy z pasków blachy stalowej grubości około 1 mm i szerokości 10 mm. W paskach tych, w obu ich końcach, wywiercimy otwory o średnicy 2 mm. Otwory te należy nagrymkować większym wiertłem tak, by umożliwić zagłębienie się w nich główek gwoździ, z których zrobimy czopy (7).

Przystępując do montażu pojemnika połączymy najpierw łączniki (4) z płytką (5) i pierwszą z płytek (2). Wykonując tę czynność należy zwrócić uwagę, by łączniki swobodnie obracały się na czopach, a główki czopów nie wystawały ponad blachę łączników.

Teraz połączymy gwoździami lub wkrętami płytkę (5) z wiekiem (6), po czym dwiema zawiasami (8) połączymy wieko pojemnika z tylną ścianką pudełka. Pozostaje już tylko włożenie w przewidziane dla nich miejsce pozostałych płytek (2), nałożenie bocznych ścianek (1) tak, by czopy (3) weszły w otwory i połączenie bocznych ścianek ze ścianką tylną, przednią i dnem. Ostatnią czynnością będzie wykonanie i zamocowanie blaszanego haczyka (9), który wraz z gwoździem (10) stanowi zamek pojemnika.

Na zakończenie pojemnik pomalujemy cienką warstwą lakieru na kolor zgodny z upodobaniem.

Inż. Jerzy Kowalik

