

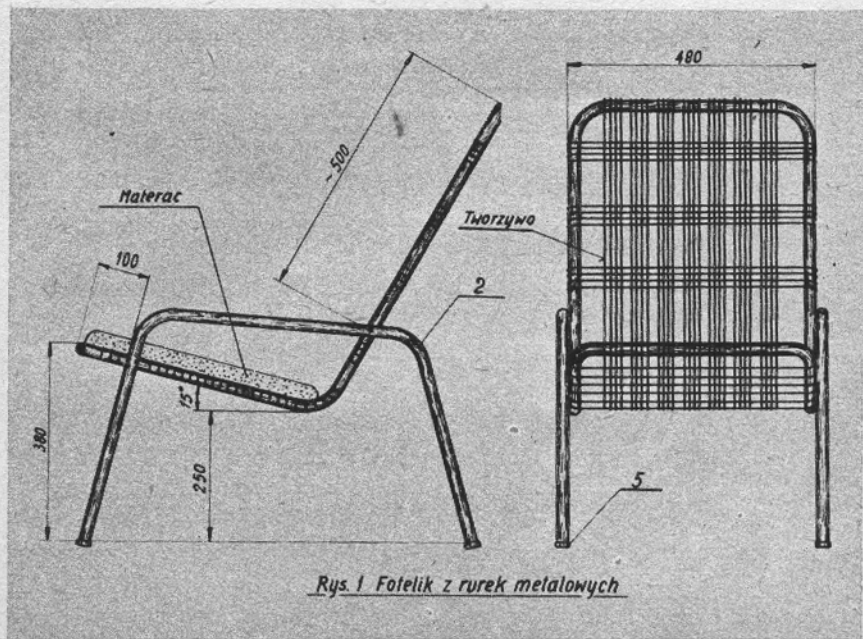
FOTELIK Z RUREK METALOWYCH

Opis pięknej lampy stojącej z abażurem i stoliczkiem na czasopisma, zamieszczony w nrze 11 „Młodego Technika“ z ubiegłego roku, uzupełniamy w niniejszym artykule opisem budowy fotelika wyplatanego tworzywami sztucznymi (rys. 1), dostosowanego wielkością i kształtem do wspomnianej lampy i tworzącego z nią harmonijną całość w kątku do czytania i słuchania radia.

Szkielet fotelika (rys. 2) wykonany jest z rurek metalowych, odpowiednio pospawanych i wygiętych, a jego siedzenie i oparcie wyplecione jest rurką igelitową o różnym zabarwieniu i prostym wzorze plecenia.

Uzyskanie do budowy fotelika odpowiednich rurek nie powinno nastęrczyć większych trudności, gdyż wystarczą do tego celu rurki

ze starych łózek metalowych albo rurki nabyte w najbliższej składnicy złomu za kilkanaście złotych. Oczywiście, rurki te trzeba przed przystąpieniem do pracy oczyścić dokładnie z rdzy i farby i wyszlifować ich powierzchnię aż do surowego metalu. Rurki mogą być pospawane z krótszych odcinków — na styk lub dobrane odpowiedniej długości. Ogółem do wykonania fotelika potrzeba będzie około 6 metrów rurki o średnicy zewnętrznej 20—25 mm i grubości ścianki 2 mm. Z tego na ramę potrzeba będzie 3 m 30 cm rurki i na boki po 1,40 m. Mogą być też rurki o ϕ 18 mm i nieco cieńszych ściankach. Niewskazane są rurki o większej, niż podano, średnicy i grubości ścianek, gdyż powoduje to zbędne zwiększenie ciężaru fotelika i wy-



maga użycia większej siły dla uformowania poszczególnych jego elementów.

Projektowany fotelik składa się z trzech części: ramy siedzeniowo-oparciowej oraz dwóch boków, tworzących jednocześnie nóżki fotelika.

Pracę rozpoczniemy od wykonania ramy siedzeniowo-oparciowej (rys. 3) w stanie wyprostowanym.

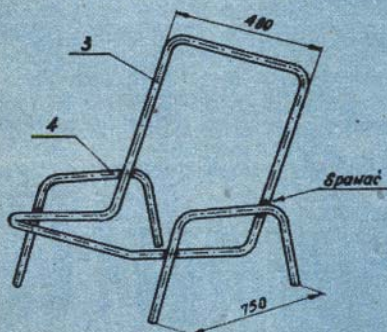
Ramę możemy wykonać z dwóch lub więcej odcinków rurki, które połączymy w sposób podany na rys. 3a.

Miejsce połączenia rurek powinno się znaleźć w pewnej odległości

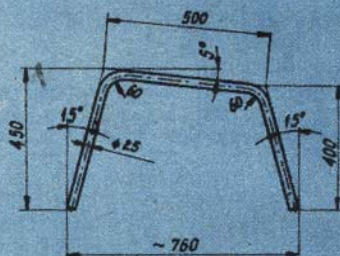
od miejsca połączenia ramy z bokami fotelika. Rurki, przed spawaniem ramy, wyginamy w imadle, nadając im kształt przedstawiony na rys. 3.

Rurki możemy giąć na zimno, po uprzednim nasypianiu do nich drobnego piasku i zakorkowaniu wylotów, albo na gorąco — po nagrzananiu ich w ogniu. Gięcia rurek dokonujemy w imadle za pomocą okrągłego klocka o średnicy 120–125 mm.

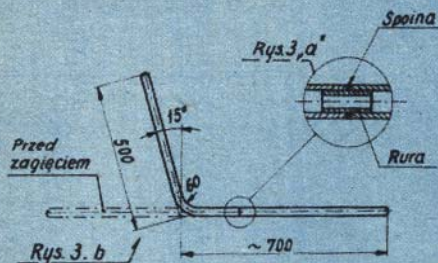
Po wygięciu rurek i wysypianiu z nich piasku przygotowujemy krótkie odcinki rurek o mniejszej średnicy i wciskamy je ciasno w wy-



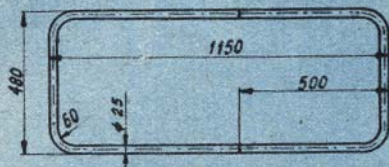
Rys. 2 Szkielet fotela



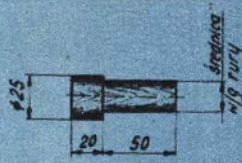
Rys. 4 Noga



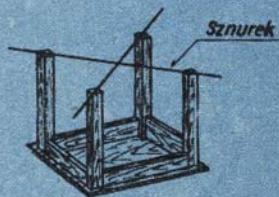
Rys. 3. b



Rys. 3 Ramka



Rys. 5 Korek



Rys. 6 Sprawdzanie długości nóg

loty rurek ramy, po czym miejsca te spawamy.

Pospawaną z rurek ramę wyginamy następnie pod kątem 103° – 120° w odległości 500 mm od brzegu (rys. 3b). Część ta będzie tworzyć siedzenie fotelika; reszta — dług. 700 mm — stanowić będzie oparcie dla pleców.

W podobny sposób wyginamy i pospawamy rurki tworzące boki i nóżki fotelika (rys. 4).

Końce nóżek wyrównujemy pilnikiem, a ostre ich krawędzie zaokrąglamy. Wyloty rurek zasklepamy drewnianymi korkami (rys. 5) wytoczonymi na tokarce. Możemy też użyć do tego celu korków gumowych, dopasowanych ciasno do wylotów.

Teraz przystępujemy do połączenia ramy siedzeniowej z bokami za pomocą spawania. Elementy te spawamy w miejscach wskazanych na rys. 2. Zamiast spawania tych elementów możemy połączyć je śrubami z nakrętkami. W tym wypadku przed połączeniem należy wywiercić w rurkach odpowiednie otwory. Śruby o półokrągłych łbach i ϕ 5 mm powinny być starannie dobrane do otworów.

Po wykonaniu połączeń powierzchnie rurek oczyszczamy szczotką drucianą oraz ścierpym płótnem i przemywamy benzyną, po czym malujemy je dwukrotnie czarnym lakierem asfaltowym.

Po wyschnięciu lakieru siedzenie i oparcie wyplatamy rurką igelitową o ϕ 4–5 mm w dwóch harmonizujących ze sobą barwach.

Wyplatanie fotelika można przeprowadzić w różny sposób, bądź pojedynczymi splotami, bądź pasmami, zależnie od pomysłowości i inwencji twórczej wykonawców, oraz posiadanych rurek igelitowych. Dla nabrania pewnej wprawy radzimy przeprowadzić próby wyplatania sznurkiem na małej ramce wykonanej z drutu.

Po wpleceniu fotelika możemy położyć na jego siedzenie niewielki materacyk z waty, obciągnięty barwnym kretonem albo materacyk z porowatej gumy (lateksu).

Stanisław Sabat