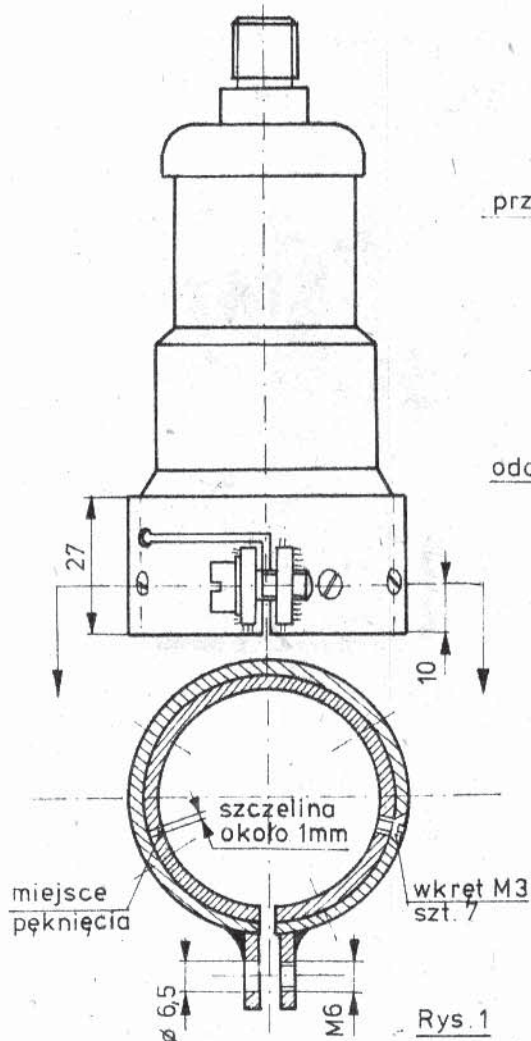


NAPRAWA NASADKI UDAROWEJ

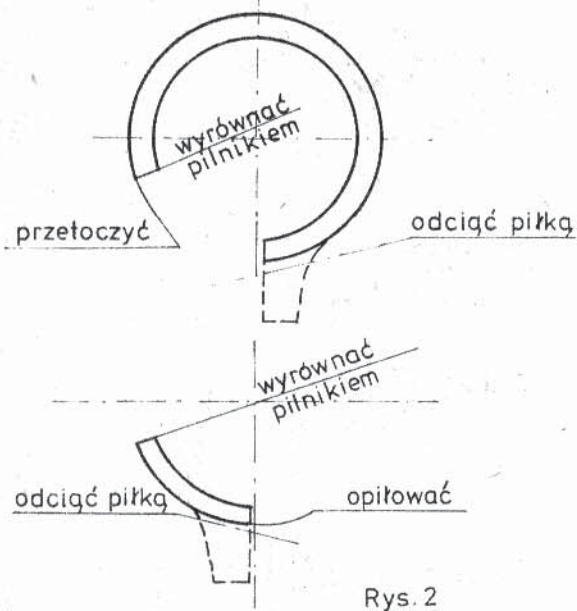
Nasadki uderowe przystosowane do wiertarki dwubiegowej PRCr 10/6 II B są powszechnie stosowane w domowych warsztatach, znacznie ułatwiając wiercenie otworów w betonowych ścianach. Nasadki często ulegają uszkodzeniom, najczęstsze z nich to pęknięcia w sąsiedztwie zaciskowego (obudowa nasadki wykonana jest z kruchego stopu) spowodowane zbyt silnym dokręceniem śruby po włożeniu nasadki na wiertarkę.

Kolejność i sposób naprawy nasadki uderowej przedstawiają zamieszczone fotografie. Po wykręceniu śruby zaciskowej z nasadki, piłką do metalu należy odciąć ucha a następnie największą średnicę nasadki przetoczyć. Jest to konieczne dlatego, że korpus nasadki wykonany jest jako odlew a więc jego grubość nie jest jednolita.

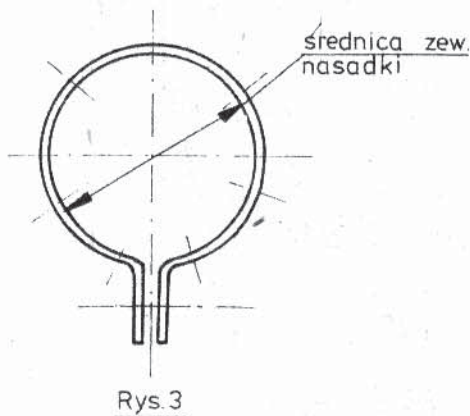
Opaskę, która zostanie zamocowana do nasadki wkrętami, najlepiej wykonać ze stalowej rury, choć można także wygiąć ją z paska stalowej blachy grubości około 2 mm (rys. 3). Z rury przeznaczony na opaskę, która powinna mieć średnicę ze-



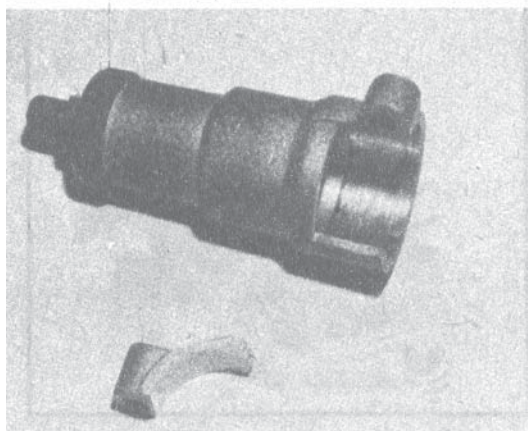
Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Fot. 1. Nasadka z ułamanym wężem zaciskowym

wnętrzną około 55 mm, odcinamy kawałek długości 35 mm. Do odciętego kawałka rury trzeba przyspawać dwa płaskowniki zaciskowe wycięte z blachy o wymiarach $3 \times 15 \times 15$ mm. Ucha po przyspawaniu należy opiłować, wywiercić w nich i nagwintować otwory, po czym razem z nasadką oddać do przetoczenia.

Wewnętrzzną średnicę opaski trzeba wytoczyć tak, aby można ją było swobodnie nasunąć na przetoczoną nasadkę.

Ponieważ stoczenie ułamanego węża zaciskowego nasadki byłoby zbyt uciążliwe, należy go więc starannie opiłować wg rys. 2.

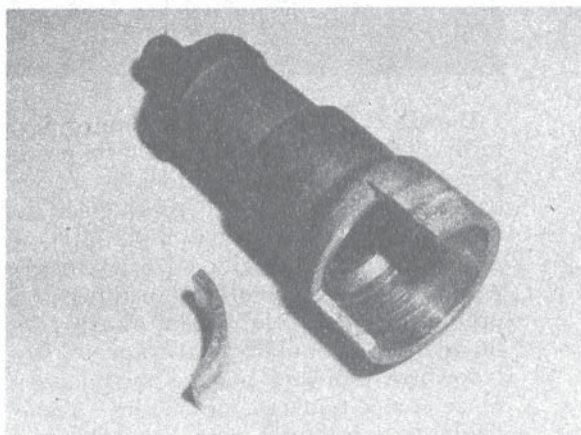
To tych wstępnych przygotowań, do opaski przykręcamy dwoma wkrętami M3 ułamany i opiłowany wąż, po czym opaskę nasuwamy na nasadkę w taki sposób, aby zachować szczelinę między płytkami ściągającymi (jak na rys. 1). Teraz przykręca się opaskę do nasadki wkrętami M3 podobnie jak ułamany wąż.

Ostatnią czynnością po przykręceniu opaski do nasadki jest zrobienie odpowiedniego nacięcia w opasce za pomocą piłki do metalu w sposób pokazany na rysunku.

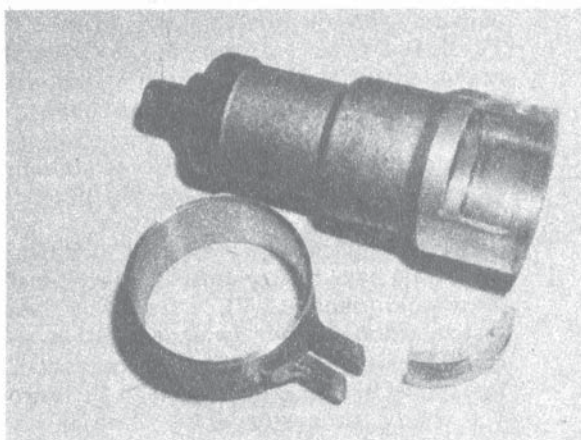
Prawidłowo i starannie wykonana opaska całkowicie przywraca sprawność nasadce udarowej.

W opisany sposób można naprawić uszkodzenia innych podobnych nasadek np. szlifierkę prostą, nasadkę sprzęgającą itp.

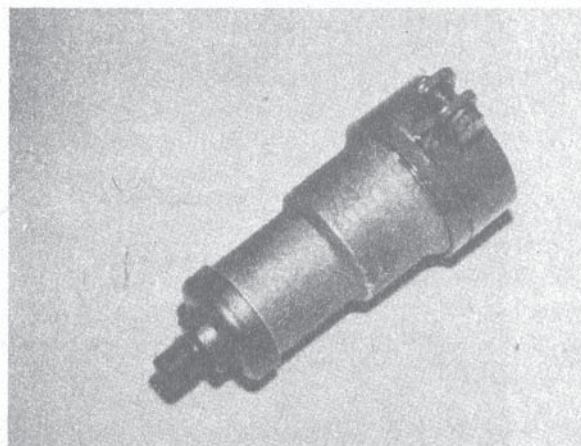
Stefan Zbudniewek



Fot. 2. Odpiłowane występy pod śruby w nasadce i w wężu



Fot. 3. Nasadka po przetoczeniu i przygotowaniu pierścienia



Fot. 4. Gotowa nasadka po naprawie