

JAK ZAMOCOWAĆ MIEDNICĘ NAD WANNĄ

Mimo, iż w nowoczesnym budownictwie oprócz wanny, łazienki wyposażone są w umywalki, to jednak korzystanie ze zwykłej miednicy w wielu wypadkach jest wprost konieczne, np. podczas przepierki.

Prócz tego wiele łazienek w starych domach nie jest wyposażonych w umywalkę, a wtedy miednica staje się niezbędna.

Najprostszym sposobem umieszczenia miednicy w łazience jest ułożenie na wannie metalowego uchwytu, w rodzaju półeczki (rys. 1) składającego się z ramy (1 i 2) oraz przyspawanej lub przynitowanej do niej obręczy (3) o średnicy nieco mniejszej niż średnica górnej części miednicy.

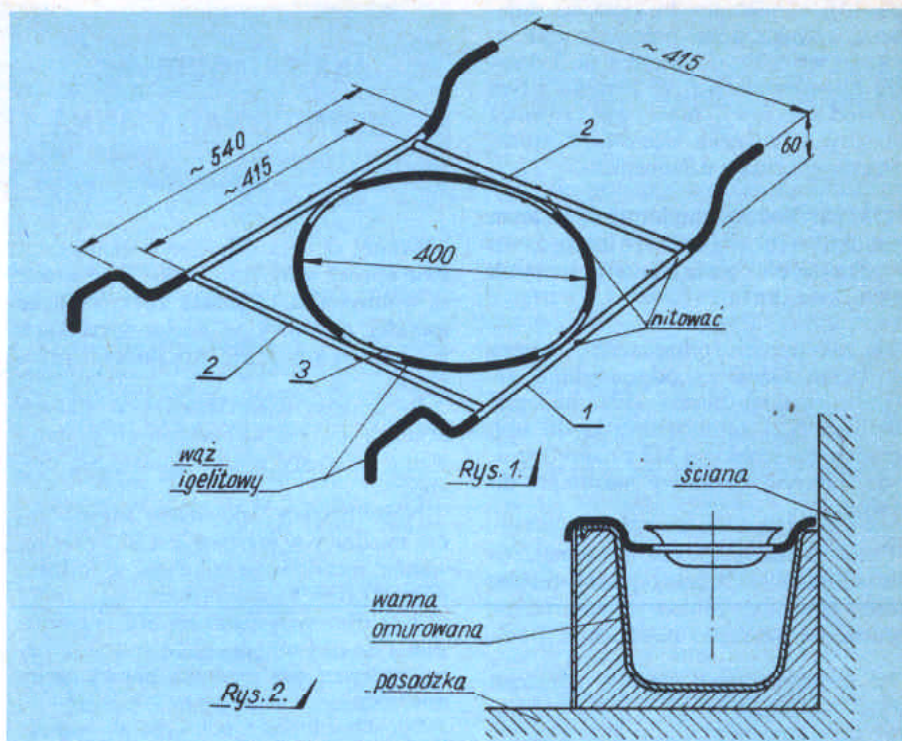
Sposób ułożenia uchwytu na wannie i osadzenia w nim miednicy przedstawiony został na rys. 2.

Wprawdzie uchwyty tego rodzaju znajdują się w sprzedaży, a cena ich nie jest zbyt wysoka, to jednak warto samodzielnie wykonać uchwyt, gdyż fabryczny z reguły nie jest dostosowany do obmurowanej wanny.

Przed przystąpieniem do pracy należy przygotować odpowiednie materiały oraz niezbędne narzędzia.

Z materiałów potrzebny nam będzie drut stalowy o średnicy 7—8 mm długości 3,75 m, odcinek węży igelitowego o średnicy wewnętrznej 7—8 mm długości 1,7 m oraz 9 nitów stalowych o średnicy 4 mm długości 18 mm. Nity powinny mieć lby stożkowe, tzw. kryte.

Z narzędzi natomiast potrzebny będzie podstawowy zestaw ślusarski: młotek stalowy, kowadło, piła do metalu, pilnik gładzik, wiertarka i wiertło o śred-



nicy 4 mm oraz przybory do nitowania i malowania.

Pracę rozpoczniemy odcinając dwa kawałki drutu stalowego (1) długości 79 cm. Należy zwrócić uwagę na szerokość wanny, do której pragniemy dopasować uchwyt miednicy, i w razie potrzeby skorygować wymiar 540 mm na właściwy. Jeżeli okaże się, że wanna jest szersza, to wymiar ten powiększy się, a co za tym idzie, zwiększy się długość drutu na elementy (1).

Do gięcia drutu stalowego o tak dużej średnicy (7—8 mm) musimy użyć młotka stalowego i kowadła. Jeżeli zaś dysponujemy odpowiednim piecem węglowym lub lutownicą benzynową, to drut przed zagięciem można nagrzać, co niesłychanie zmniejszy wysiłek fizyczny konieczny do przeprowadzenia tej czynności.

Poprzeczne części ramy (2) wykonamy także z drutu o średnicy 7—8 mm.

Obręcz do wstawienia weń miednicy wykonamy z odcinka drutu, który po odpowiednim spiłowaniu i przewierceniu wygniemy w okrąg o średnicy 400 mm.

Przed znitowaniem obręczy należy pomalować ją białą emalią olejną, a po jej wyschnięciu nasunąć na drut cztery odcinki węża igelitowego, każdy długości 250 mm.

Gotową obręcz należy znitować z ramą za pomocą stalowych nitów (4).

Na zakończenie całą ramę pomalujemy emalią olejną, a po jej wyschnięciu na końce elementów (1) nasuniemy odcinki węża igelitowego długości 150 i 200 mm.

Henryk Kubica