

DŁUGI ŚCISK STOLARSKI

Klejenie szerokich przedmiotów z desek, np. płyty stołu, drzwi itp. wymaga dobrego ściśnięcia sklejanych elementów po posmarowaniu klejem. Do tego celu potrzebne są długie ściski stolarskie. Zakup takich ścisków nie zawsze jest możliwy z różnych powodów, albo brak w handlu albo też ich cena odstrasza od zakupu. Można sobie w takich wypadkach radzić używając drewnianych klinów, jednak lepszym rozwiązaniem będzie naszym zdaniem samodzielne wykonanie prostych a jednocześnie funkcjonalnych ścisków.

Jak widać z rysunku, głównym elementem ścisku jest teownik, którego długość zależy od wielkości klejonych elementów i może wynosić nawet 2000 mm. Do teownika przyspawane są dwie nakrętki M16, które przed spawaniem należy wkręcić na śrubę i w takim położeniu spawać. Śrubę należy zabezpieczyć przed przyklejaniem się odprysków.

Przyspawanie nakrętek bezpośrednio do teownika nie jest wskazane ze względu na niewielką odległość osi śruby od powierzchni desek. Dlatego też pod nakrętki należy podłożyć kawałek płaskownika grubości 4-5 mm, szerokości 15 mm i długości około 50 mm.

Na drugim końcu teownika suwliwie mocowana jest płytka oporowa, której wielkość należy dobrać stosownie do wielkości użytego teownika. Płytkę można wyciąć z blachy grubości około 5-8 mm. W płytce oporowej należy wyciąć i wypiłować kształt teownika tak, aby płytka swobodnie przesuwała się po teowniku, ale bez nadmiernych luzów. W celu wycięcia kształtu teownika, w płytce można wywiercić szereg otworów i następnie wycinać i piłować ostateczny kształt otworu. Do tak przygotowanej płytki trzeba przyspawać trójkąt oporowy; można go zrobić z tej samej blachy co płytkę oporową. Płytka oporowa z teownikiem powinna tworzyć kąt prosty lub trochę mniejszy.

W teowniku, w miejscu oznaczonym na rysunku, na niemal całej długości wiercimy otwory o średnicy 8-10 mm. Rozstawienie otworów zależy jest od długości wysunięcia śruby i powinno być o około 10 mm mniejsze. W otwory te wsuwa się przetyczkę o tej samej średnicy co otwór.

Używanie ścisku jest bardzo proste, odkręcamy śrubę w skrajne położenie i układamy teownik ścisku na klejonych elementach, po czym przesuwamy płytkę oporową do styku z klejoną deską i w najbliższy otwór wsuwamy przetyczkę, po czym klejone elementy dociskamy śrubą.

Stefan Zbudniewek

