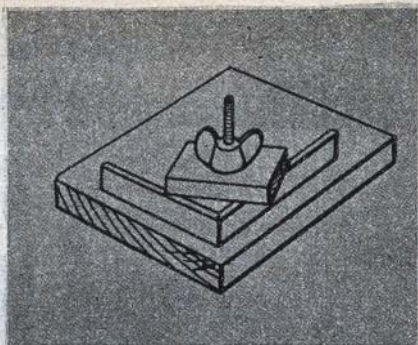


Drobne usprawnienia warsztatowe

SZABLONY DO WYZNACZANIA WCZEPÓW I WCZEPIN

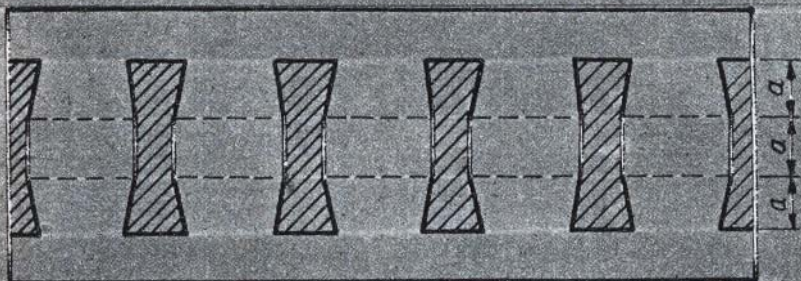
Łączenie drewna na wczepy pletwiaste jest czynnością pochłaniającą najwięcej czasu i uwagi. Aby skrócić czas trwania tej czynności, stosuje się specjalne szablony do wyznaczania na deskach (kolcem) wczepów i wczepin (rys. 1 A i B). Szablony takie można wykonać wg załączonych rysunków z cienkiej tekturki preszpanowej albo blachy (cynkowej, aluminiowej, miedzianej, mosiężnej) dla kilku grubości desek. Gotowe szablony zamazuje się lub zgina wzdłuż linii przerywanych, zakłada na przekrój czołowy deski i obrysowuje wewnątrz wycięcie (kolcem albo twardym ołówkiem) osobno kształt wczepów (część pozioma). Szablony sporządza się do każdej grubości deski (pola zakreskowane) np. dla desek grubości 10–15–18–20 i 25 mm). Krawędzie otworów (pola zakreskowane) powinny być wycięte bardzo gładko i starannie wykończone.



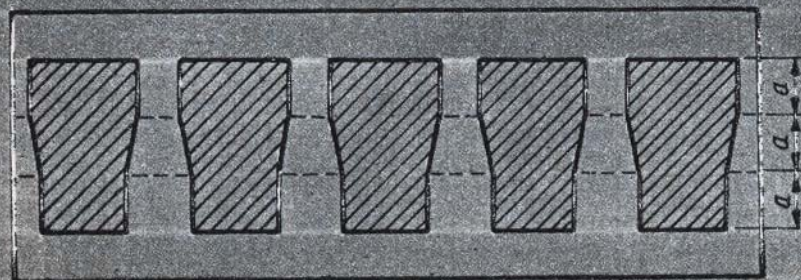
PRZYRZĄD DO SKLEJANIA BAM W NAROZACH

Sklejanie ramek z listewek przyciętych pod kątem 45° sprawia nieraz dużo trudności zwłaszcza początkującym. Dużym ułatwieniem w tej pracy może stać się przyrząd przedstawiony na rysunku 2. Składa się on z prostokątnej deski lub sklejki o wymiarach 25 × 200 × 300 mm, takieżże podkładki o wym. 30 × 100 × 150 mm i śruby z nakrętką motylkową i podkładką metalową o wym. ϕ 10 × 180 mm. Sposób sklejania listew jest przedstawiony na rys. 2.

A - szablon do wyznaczania wczepów



B - szablon do wyznaczania wczepin



a - grubość deski