



Zamiast papieru ściernego zakładamy na szlifierkę tarczę z filcu i tym prostym sposobem możemy użyć tego urządzenia do polerowania karoserii samochodu

NA WARSZTACIE

TARCZA SZLIFIERSKA DO WIERTARKI (Władysław Paweł Jabłoński) ● MECHANICZNY NAPĘD KAJAKA ● BRODZIK DLA DZIECI ● TURYSTYCZNA UMYWALKA ● JAK ZOSTAĆ KRÓTKOFALOWCEM — Odcinek V (Mgr inż. Witold Kozak) ● TAPETUJEMY MIESZKANIE — dokończenie (Mgr Jan Wojewski)

TARCZA SZLIFIERSKA DO WIERTARKI

Niejednym z Czytelników działu „Na warsztacie” marzy zapewne o tym, aby kiedyś stać się właścicielem zestawu uniwersalnej elektrycznej obrabiarki do drewna i metalu.

Zestawy takie, produkowane przez znane zagraniczne firmy BOSCH lub BLACK AND DECKER, składają się zazwyczaj z elektrycznej wiertarki o dwóch prędkościach oraz z przystawek umożliwiających toczenie, frezowanie, polerowanie metali, z piły tarczowej do drewna i piłki umożliwiającej wycinanie w sklejce otworów o najwymyślniejszych kształtach.

Dla tych wszystkich, którzy dysponują elektryczną wiertarką, możemy już dziś zaproponować wykonanie tarczy szlifierskiej, ułatwi ona pracę przy wykonywaniu wielu amatorskich konstrukcji.

Wymiary tarczy są uzależnione od wielkości uchwytu posiadanej wiertarki. Najczęściej spotyka się uchwyty do wiertel o średnicy 8 i 10 mm. Oczywiście, lepszy jest ten większy, i dlatego nim się zajmiemy.

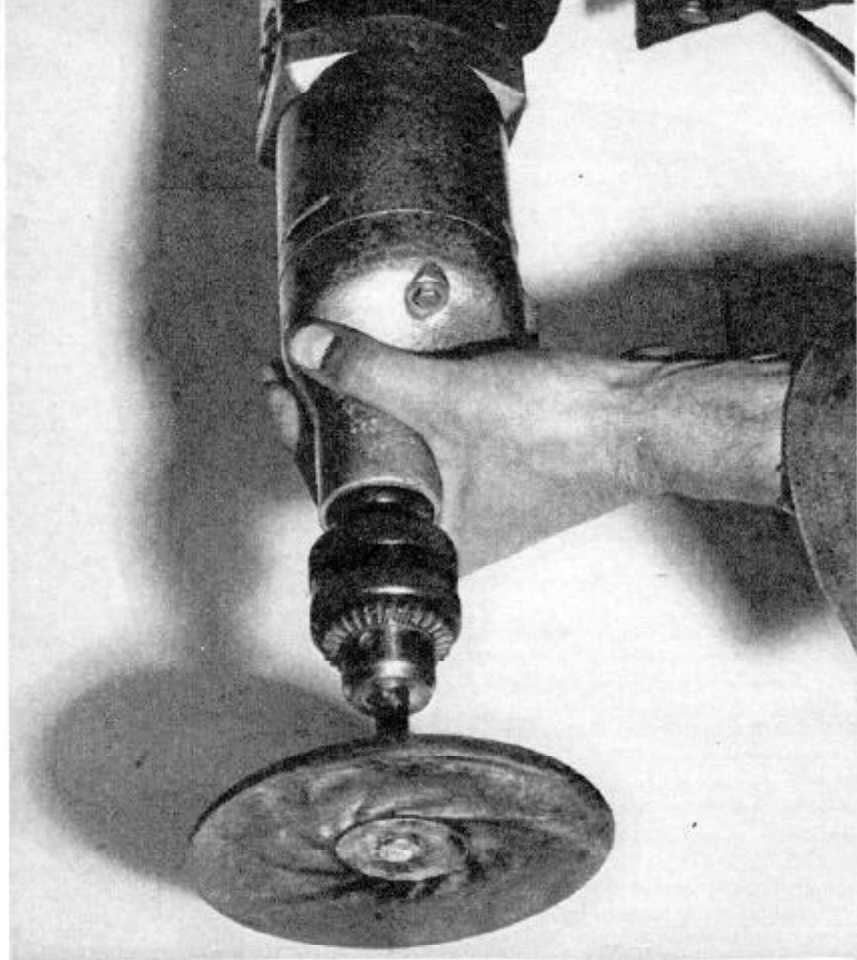
Ze stalowego pręta o średnicy 10 mm odcinamy kawałek długości 80 mm (mo-

że to być również nie gwintowana część długiej śruby). Jeden koniec pręta zaokrąglamy pilnikiem, a na drugim końcu robimy podcięcie o głębokości 0,5 mm i długości 12 mm (rys. 1).

Na podcięciu wbijamy nakrętkę M 10, którą przedtem przetniemy piłką do metalu i z której wypilujemy gwint (rys. 2). Nakrętka powinna mocno oprzeć się o podcięcie na osi (rys. 3). W środku osi wiercimy otwór $\varnothing 4,8$ mm na głębokość 15 mm i gwintujemy go gwintownikiem M 6.

Z kawałka stalowej blachy grubości 1 mm wypilujemy krążek o średnicy 70 mm. Krążek położymy na ołowianym klocku i za pomocą młotka z zaokrąglonym końcem wyklepiemy w krążku dołek głębokości 6 mm. W środku zagłębienia-wklęsłości wywiercimy otwór o średnicy 9 mm (rys. 4). Na oś założymy krążek z zagłębieniem i połączenie starannie zlutujemy cyną. Cyna powinna wpłynąć pomiędzy krążek i nakrętkę.

Pozostają jeszcze do wykonania: gumowa tarcza i podkładka pod śrubę. Podkładkę wyklepiemy z krążka blachy o średnicy 35 mm. Z kawałka gumy (ta-

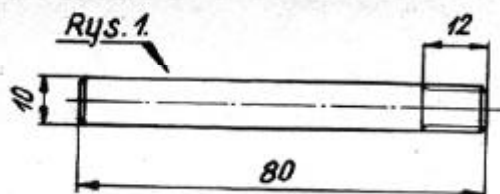


kiej jak na obcasy — można ją kupić w sklepach z przyborami szewskimi) ostrym nożem wytniemy krążek o średnicy 140 mm i pośrodku wywiercimy w nim otwór. Gumową tarczę wcisniemy na wystającą część osi, przyciśniemy podkładką i przykręcimy nakrętką (rys. 5).

Teraz os umocujemy w uchwycie wiertarki i po uruchomieniu jej oszlifujemy brzegi gumowej tarczy kawałkiem gruboziarnistego papieru ściernego. Brzegi tarczy powinny być gładkie i trochę cieńsze. Prawidłowo wykonana tarcza nie „bije” w czasie wirowania.

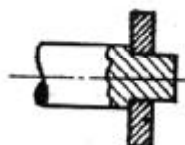
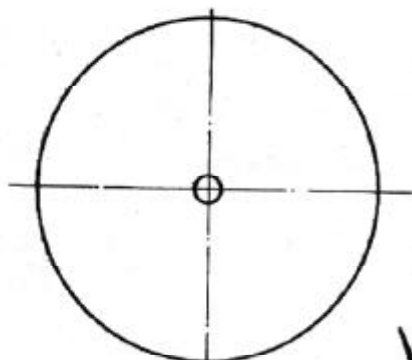
Na rys. 6 przedstawiony został sposób zakładania krążka z płótna ściernego. Należy zwrócić uwagę, aby po dokręceniu nakrętki na płótnie ściernym nie robiły się zmarszczki i zagniecenia, gdyż w tym miejscu płótno szybko się przetrze. Gdy płótno ściernie lub papier po dokręceniu nakrętki nie chce się rozprostować, odwracamy uchwyt tarczą do dołu i dodatkowo klepiemy blachę młotkiem, zmniejszając w ten sposób jej wklęsłość (rys. 7).

Władysław Paweł Jabłoński



*wyślutować
gwint*

Rys. 2.

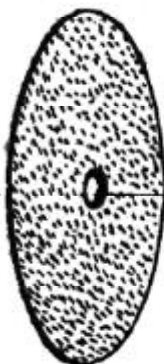
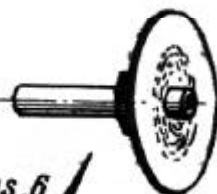


Rys. 3.

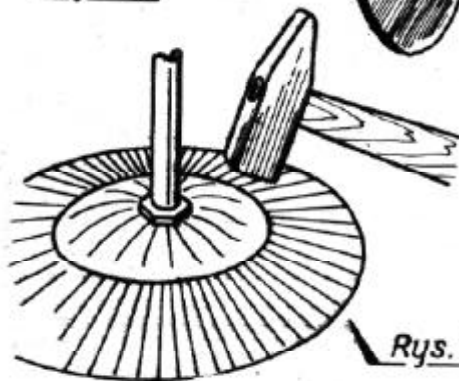
Rys. 4.



Rys. 6.



Rys. 5.



Rys. 7.

