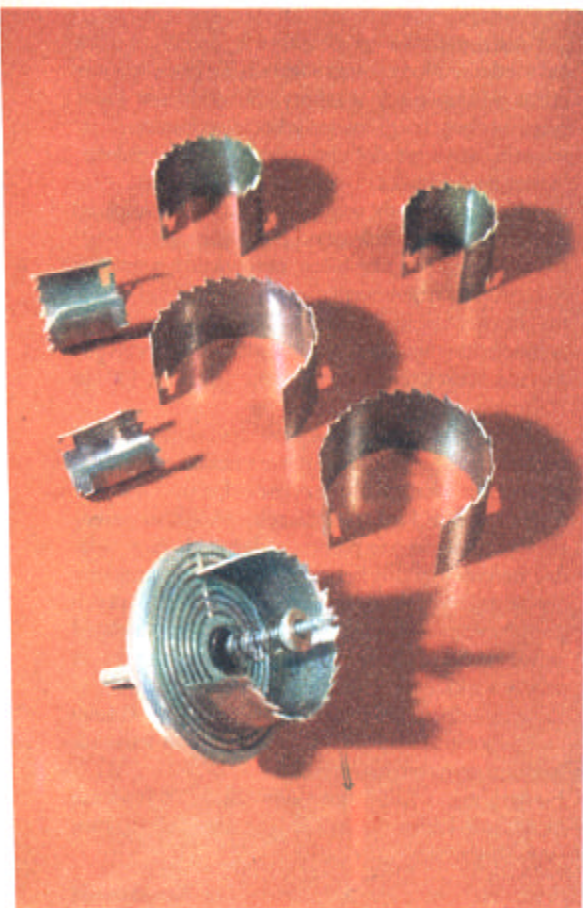


PIŁA OTWORNICA LK 62

Popularne i powszechnie używane za granicą mechaniczne piły otwornice nareszcie trafiły i do naszych majsterkowiczów. W Centralnej Składnicy Harcerskiej można nabyć doskonałą i tanią (125 zł) przystawkę – pilę do elektrycznej wiertarki. Za pomocą piły LK 62 można wyrzynać okrągłe, o gładkich, obrabionych już krawędziach otwory o średnicach od 25 do 62 mm w drewnie i w podobnych materiałach. Urządzenie to może być napędzane ręczną wiertarką elektryczną lub nawet większą wiertarką uruchamianą korbą.

Na fotografii przedstawiona została zmontowana przystawka z założonym brzeszczotem o średnicy 51 mm. Korpus przystawki zaopatrzony jest w siedem pierścieniowych, współosiowych rowków

Piła otwornica z założonym brzeszczotem o średnicy 51 mm.
Obok – wymienne brzeszczoty o różnych średnicach



przeznaczonych do zakładania brzeszczotów o różnych średnicach. Oczywiście, przystawka wyposażona jest we wszystkie brzeszczoty w komplecie.

Wymiany brzeszczota dokonujemy po wykręceniu dwóch wkrętów osadzonych w korpusie naprzeciw siebie. Po wymianie brzeszczota wkręty na powrót wkręcamy, aby unieruchomić pilę.

Po przeciwnej niż brzeszczot stronie korpusu znajduje się uchwyt przystawki o przekroju sześciokąta, który mocujemy w trójściskowym uchwycie wiertarki dbając, by połączenie obydwóch narzędzi było mocne. Na środku korpusu przystawki znajduje się otwór o średnicy 6 mm służący do zamocowania w nim specjalnego wiertła prowadzącego, którego długość jest większa niż szerokość brzeszczotów. Gdy mamy więc wyrzynać otwór, w oznaczonym miejscu wiertło prowadzące zagłębiamy w drewno, wierząc w nim otwór, który uniemożliwi zbroczenie brzeszczota i zmianę kierunku przerywania drewna.

Głębokość cięcia piły otwornicy wynosi 27 mm z jednej strony. W przypadku, gdy do wywiercenia mamy grube drewno, a możliwy jest dostęp z obydwóch jego stron, to możemy wiercić obustronnie – do połowy grubości deski. Taki sposób wiercenia jest szczególnie zalecany w przypadku, gdy obrabiamy drewno fornirowane, np. półkę meblową, ścianę szafy itp.

Opisywana piła przeznaczona jest przede wszystkim do obróbki desek i płyt z miękkiego lub twardego drewna. Jednakże zachowując odpowiednią ostrożność można za pomocą niej obrabiać płyty preszpanowe, bakelizowane, tekstolit, winidur, i inne tworzywa sztuczne. Należy jednak pamiętać, by w zależności od twardości materiału obrabianego stopniować prędkość skrawania pilą i nacisk ostrza brzeszczota na materiał.

Wraz z rosnącą twardością materiału oraz średnicą wycinanego otworu zwiększa się obciążenie wiertarki. W związku z tym należy uważać, aby nie przegrzać uzwojeń silnika napędzającego wiertarkę. Po wycięciu każdego otworu, wiertarka powinna stygnąć przynajmniej przez 5 minut.

Uwaga! Pod żadnym pozorem nie wolno włączać wiertarki na pracę ciągłą z otwornicą zamocowaną w uchwycie trójściskowym oraz nie wolno dokonywać jakichkolwiek manipulacji przy pile otwornicy (np. wymiana brzeszczota), jeżeli wtyczka kabla zasilania wiertarki włożona jest do gniazda sieciowego.

Jerzy Pietrzyk