

NA WARSZTACIE



SOKOWIRÓWKA „MALINA” W ROLI SZLIFIERKI

Podczas pracy majsterkowicza często zachodzi potrzeba zeszlifowania ostrych krawędzi metalu, naostrzenia wiertła, dłuta, noża itp. Czynności te najlepiej wykonuje się przy użyciu elektrycznej szlifierki. Nie każdy jednak majsterkowicz może wyposażyć swój domowy warsztat w tak kosztowne urządzenie. Proponujemy zatem wykorzystać do tego celu coraz częściej spotykaną w gospodarstwie domowym sokowirówkę „Malina”.

Przystosowanie sokowirówki do prac szlifierskich polega na dobudowaniu dwóch elementów: podstawy i osłony, oraz wypilowaniu szczeliny w bębnie perforowanym.

Zamiast ściernicy (kamienia szlifierskiego) zastosujemy taśmę z płótna ściernego nałożoną na obwód bębna sokowirówki. Mechaniczne szlifowanie przy użyciu płótna ściernego możliwe jest dzięki dużym obrotom bębna sokowirówki. Wypilowana szczelina w bębnie nie przeszkadza w normalnym używaniu sokowirówki.

Wykonanie szlifierki nie wymaga dużego nakładu pracy i większych umiejętności. Szlifierka może być wykorzystana do ostrzenia narzędzi, w pracach modelarskich do obróbki metali, drewna i tworzyw sztucznych, a ponadto po zastosowaniu odpowiedniego materiału może służyć jako polerka. Posługując

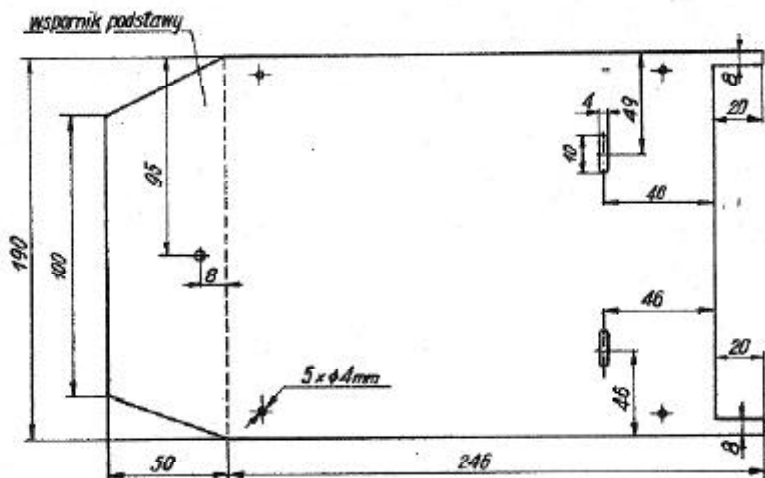
się szlifierką z płótnem ściernym unikamy niebezpieczeństwa, jakie grozi nam przy użyciu kamienia szlifierskiego.

Budowę szlifierki rozpoczniemy od wykonania podstawy urządzenia (rys. 1). Wykonamy ją z blachy stalowej o wymiarach 190×300 mm, grubości 1 mm. Po wyznaczeniu wymiarów podstawy na materiale możemy przystąpić do wycięcia blachy — najlepiej za pomocą nożyc dźwigniowych. Po opilowaniu krawędzi blachy wywiercimy w niej 5 otworów ($\varnothing 4$ mm) wg rys. 1.

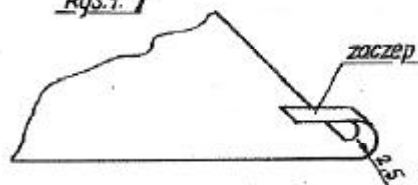
Do umocowania osłony (wraz z podporą) na podstawie i regulowania jej odległości od bębna wykonamy dwie prowadnice — podłużne otwory. Po wywierceniu otworów możemy przystąpić do wygięcia wspornika podstawy pod kątem 90° wzdłuż linii przerywanej.

Następnie uformujemy zaczepy w sposób pokazany na rys. 2.

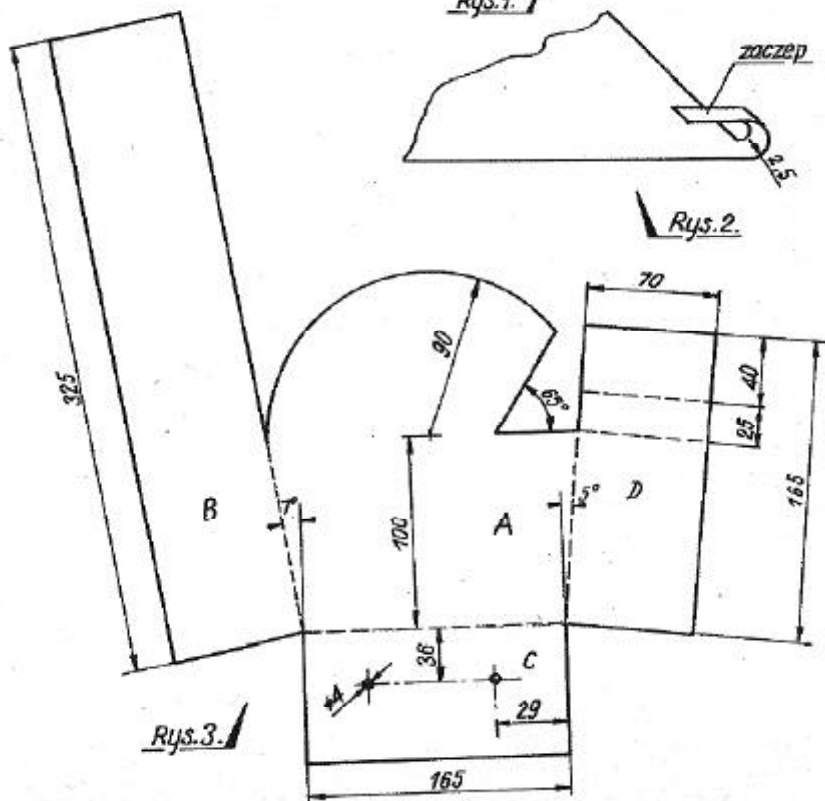
Po ukończeniu podstawy zaczniemy wykonanie osłony. W tym celu z arkusza cynkowanej blachy stalowej o wymiarach 350×400 mm, grubości 0,6 mm; wytniemy osłonę wg siatki przedstawionej na rys. 3. W części „C” osłony wywiercimy dwa otwory ($\varnothing 4$ mm), po czym przygotujemy dwie (najlepiej mosiężne) nakrętki M4, które przylutujemy dokładnie w osi otworów.



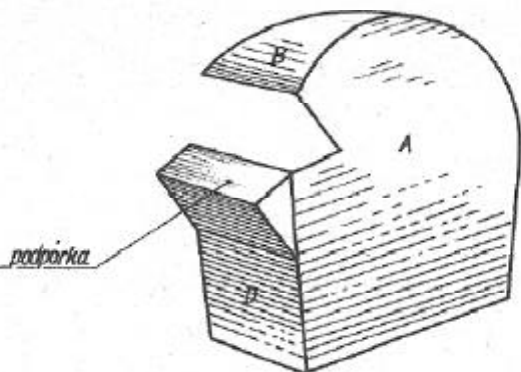
Rys.1



Rys.2



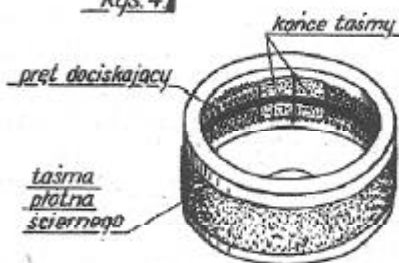
Rys.3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6

Tak przygotowaną blachę uformujemy na kształt osłony, jak to pokazano na rys. 4.

Elementy A, B, C, D połączymy razem za pomocą lutowania cyną. Część „D” (stanowiącą podporke) wygniemy w sposób pokazany na rys. 4.

Do umocowania taśmy z płótna ściernego wykonamy szczelinę w bębnie perforowanym (rys. 5) wzdłuż linii prostej równoległej do osi bębna, o wymiarach $42 \times 1,8$ mm.

Taśmę z płótna ściernego, o wymiarach 42×600 mm, nałożymy na obwód bębna, a końce jej przełożymy przez szczelinę tak, aby znalazły się wewnątrz bębna (rys. 6). Aby taśma ścierna nie obluźniła się w czasie pracy, końce jej przyciśniemy drutem stalowym (lub

innym sprężystym materiałem) o długości odpowiadającej wewnętrzznemu obwodowi bębna.

Do podstawy szlifierki przykręcimy cztery gumowe podkładki stanowiące wsporniki (nóżki).

Silnik w obudowie sokowirówki wraz z zamocowanym na jego osi bębnie umieszczamy na podstawie w pozycji poziomej w ten sposób, aby wyłącznik znajdował się u góry. Metalowy uchwyt włożymy w zaczepy, a tylną ściankę-wspornik skręcimy jedną śrubą z dnem sokowirówki. I zaraz należy nałożyć osłonę i przykręcić ją śrubami od spodu podstawy.

Podstawę i osłonę malujemy emalią do metali.

Romuald Górny