



OPRAWA PIŁY DO DREWNA I DO METALU

Mała, lekka i poręczna — oto najważniejsze zalety opisywanej przez nas uniwersalnej oprawy do pił (rys. 1). Na uwagę zasługuje również sposób napinania w niej brzeszczotu, niezwykle łatwy i prosty w użyciu (przez pokręcenie rekojeścią w prawo) oraz bardzo wygodny sposób mocowania brzeszczotu w zaczepach, zapewniający utrzymanie go w stałej pozycji i jednakowym kierunku.

Oprawa piły, po założeniu do niej odpowiedniego brzeszczotu, może służyć zarówno do obróbki drewna, jak i metalu, oczywiście w niewielkich odcinkach. Oprawa piły (rys. 2) składa się z następujących części: ramki (1), zaczepu górnego (2), przetyczki (3), brzeszczotu (4), zaczepu dolnego (5), przetyczki (6), wkładki tulejkowej (7) lub dwóch nakrętek, pierścienia wzmacniającego trzonek (8), przetyczki trzonka (9) i trzonka (10).

Ramkę (1) oprawy wykonamy z taśmówki stalowej o przekroju 4×10 mm i długości 470 mm lub stalowego pręta o \varnothing 6–8 mm.

Po wygięciu ramki zaginamy na okrągło oba jej końce (w imadle za pomocą stalowego pręta), ale tak, aby ich środki znalazły się na jednej linii. Robimy to z wielką uwagą i dokładnością, gdyż od tego zależy będzie poprawna praca piły.

Na zaczep górny (2) użyjemy stalowego nitu o \varnothing 8 mm i długości

30 mm. Przy końcu tego nitu wywiercimy otwór na przetyczkę. Przetyczkę do zaczepu górnego (3) i dolnego (6) oraz trzonka (9) wykonamy z kawałków drutu o \varnothing 4 mm i długości 30 mm lub odpowiednio grubych gwoździ.

Brzeszczoty pił do drewna albo metalu długości 170 mm i szerokości 2–4 mm zakupimy gotowe. Na końcach powinny one być zaopatrzone w poprzeczne sztyfciki grubości 1–2 mm i długości 5 mm. Brzeszczoty takie można dostać w sklepach z artykułami metalowymi. Można też wykorzystać do tego celu brzeszczoty z pił taśmowych (wąskich) lub krzywic. Zaczep dolny (5) wykonamy na tokarce ze stalowego pręta długości 50 mm i o \varnothing 13 mm albo ze śruby z gwintem grubości 8 mm i długości 60 mm.

Gwintowaną tulejkę (7) możemy zastąpić dwiema lub trzema nakrętkami osadzonymi w górnej części trzonka. Trzonek drewniany wraz z pierścieniem wzmacniającym możemy również kupić gotowy albo wytoczyć go na tokarce z kawałka twardego drewna. Łby przetyczek (3 i 6) natniemy pośrodku piłką do metalu do głębokości 5–6 mm.

W nacięcia te będziemy zakładali końce brzeszczotów. Całą oprawę starannie wyszlifujemy i pomalujemy bezbarwnym lub ciemnym lakierem. Trzonek zapoliturujemy.

Opr. Michał Resolak