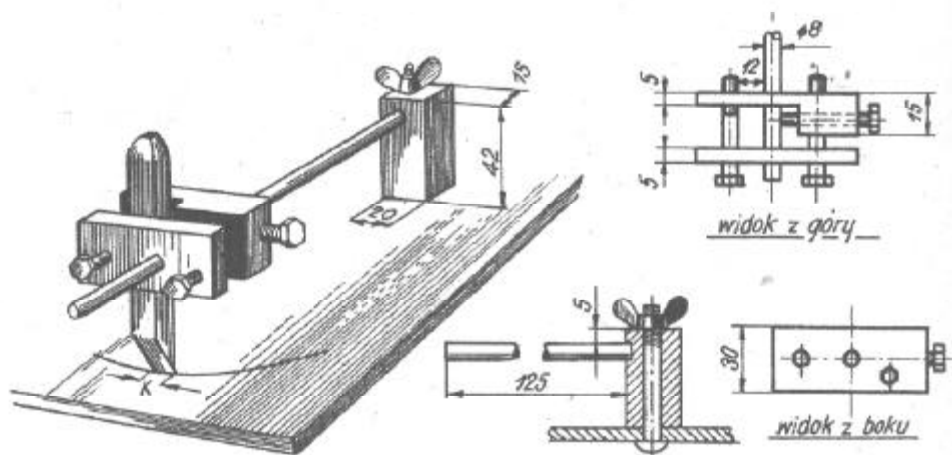


PRZYRZĄD DO WYCINANIA OTWORÓW



Podczas majsterkowania często zmuszeni jesteśmy wycinać otwory o dużej średnicy w drewnie lub metalu, co przeważnie jest kłopotliwe i pracochłonne. Czytelników na pewno zaciekawi prosty przyrząd radykalnie ułatwiający wykonanie tej czynności. Wygląd zewnętrzny oraz główne wymiary urządzenia przedstawione są na rysunku. Nóż wycinaka sporządzimy ze starego pilnika o przekroju kwadratowym 12×12 mm lub ze stali narzędziowej. Szerokość K części ostrza należy dobierać w zależności od średnicy wycinanych otworów. Dla otworów o średnicy: 28–35 mm, 40–48 mm i 100 mm dobieramy odpowiednio szerokość ostrza 4, 6 i 9 mm. Ostrze ścinamy na szlifierce pod kątem 60° na wysokość 10–15 mm, a następnie hartujemy je. Pozostałe elementy wycinaka należy wykonać ze stali. Ich wymiary nie są krytyczne i mogą odbiegać od podanych.

A oto sposób posługiwania się urządzeniem: wyznaczamy środek wycinane-

go otworu i cyrklem zakreślamy okrąg, w jego środku zaś wiercimy otwór wiertłem $\varnothing 4$ mm. W wywiercony otwór wkładamy gwint śruby, pełniącej rolę osi, na którą nakładamy ramię obrotowe i lekko dokręcamy nakrętkę motylkową. W uchwyt ramienia obrotowego wkładamy odpowiedni wycinak i zamocowujemy go za pomocą wkrętów. Następnie po zluzowaniu wkrętu mocującego uchwyt do ramienia, ustawiamy ostrze wycinaka w takiej odległości od osi obrotu ramienia, by uzyskać odpowiedni promień wycinanego otworu, i w tym położeniu zaciskamy śrubę mocującą. Przesuwając po okręgu wycinak, uderzamy w niego młotkiem tnąc materiał. Krawędzie wyciętego otworu wygładzamy półokrągłym pilnikiem.

Do wycinania otworów w drewnie, zamiast wycinaka w uchwycie przyrządu zamocowujemy dłuto o odpowiedniej szerokości ostrza.

Franciszek Zarówny