

POJEMNIK DO PRZECHOWYWANIA POŚCIELI

Z przechowywaniem pościeli w mieszkaniach zajmowanych przez wieloosobowe rodziny bywają niejednokrotnie poważne trudności. Nowoczesna wersalka coraz powszechniej wypiera z użycia tradycyjny tapczan, zajmujący dużo miejsca. Jest on także nieprzystosowany dla wygodnego odpoczynku w pozycji siedzącej. Każda wersalka ma schewek przeznaczony na pościel. Jednak pojemność jego jest tak mała, że pościel musi być zgnieciona i ubita, aby się w nim zmieściła.

W przypadku zwykłego łóżka, problem przechowywania pościeli jest jeszcze bardziej istotny. Owszem można pościel ubić w łóżku „w kostkę”, nakryć wzorzystą kapą, a na wierzchu, wśród kolorowych poduszek posadzić strojną lalkę... Można! Ale sądzę, że nasi czytelnicy są innego zdania.

Pojemnik-skrzynia umożliwi przechowywanie czterech poduszek i dwóch dużych kółder. Ma wygląd meblowy, dzięki zastosowaniu twardej, brązowych płyt spłasnionych. Po nakryciu kilimem lub kocem może być wykorzystany jako stolik lub nawet ława. Całkowity koszt materiałów do budowy skrzyni nie przekracza 180 zł.

Użyte materiały mają typowy wymiar i nie wymagają dodatkowej obróbki powierzchni.

Musimy zaopatrzyć się w listwy sosnowe strugane o przekroju 40 x 60 mm i długości (łącznie) 950 cm, listwy o przekroju 20 x 40 mm i długości 350 cm, płytę spłasnioną, tzw. bardzo twardą, grubości 5 mm o powierzchni 4 m² (1 płyta). Poza tym potrzebne nam będą wkręty do drewna (lub gwoździe) długości 80 mm, małe gwoździki długości 20 mm i klej stolarski.

Pojemnik na pościel, który pragniemy wykonać, składa się z drewnianego szkieletu w kształcie prostopadłościanu (rys. 1), stanowiącego konstrukcję nośną. Szkielet jest wzmocniony ramą usztywniającą i obity płytą spłasnioną. Pokrywa skrzyni składa się z części zamocowanej na stałe i z części zdejmowanej.

Pracę rozpoczynamy od przygotowania materiału na szkielet skrzyni. Z sosnowej listwy o przekroju 40 x 60 mm odcinamy cztery odcinki długości 120 cm każdy, cztery odcinki długości 50 cm i cztery odcinki długości 65 cm.

Na rys. 2 jest pokazany sposób łączenia trzech elementów skrzyni w narożnik. Wycięcia w listwach wykonamy piłą rozplątnicą (cięcia w poprzek słołów) i dłutem płaskim (cięcia wzdłuż słołów).

Po wykonaniu ośmiu identycznych narożników przystąpimy do składania konstrukcji nośnej. Miejsca łączenia pokryjemy klejem stolarskim i skręcimy wkrętami lub zbijemy gwoździami.

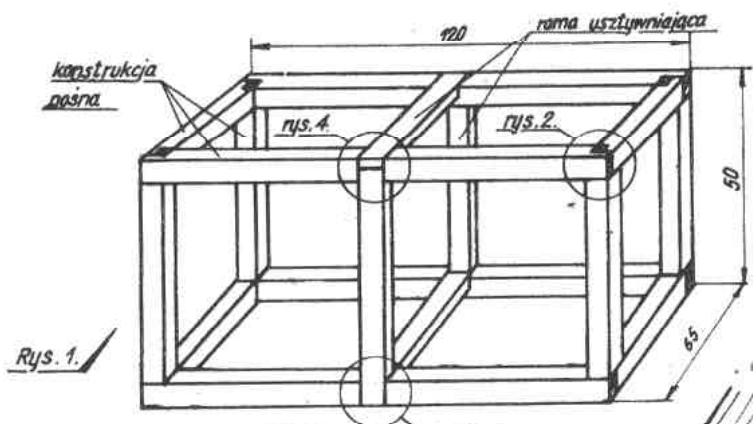
Należy zwrócić szczególną uwagę na zachowanie kątów prostych pomiędzy elementami szkieletu.

Po całkowitym wyschnięciu kleju możemy przystąpić do wykonania ramy usztywniającej. Najpierw na listwach tworzących szkielet wyznaczmy miejsca wycięć. Wycięcia wykonamy identycznie jak w kółkach listew tworzących narożniki. Następnie z listwy o przekroju 20 x 40 mm odcinamy dwa odcinki długości 48 cm, jeden odcinek długości 65 cm i jeden długości 61 cm.

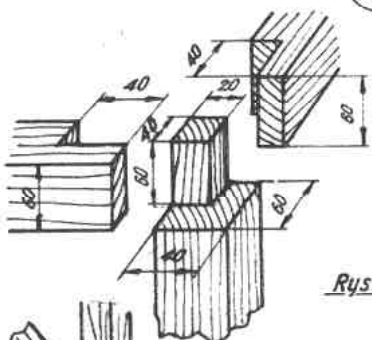
Sposób wykonania wycięć i połączeń w ramie usztywniającej jest pokazany na rys. 3 i 4.

Połączenia wykonamy przy użyciu kleju i gwoździ. Po wyschnięciu kleju należy zaokrąglić wewnętrzne krawędzie szkieletu strugiem i papierem ściernym.

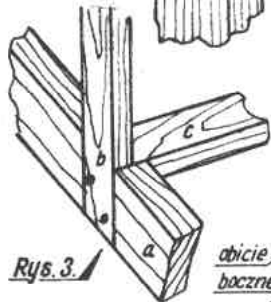
Następnie wykonamy dno skrzyni. Na powierzchni płyty spłasnionej narysujemy kształt dna, wg wymiarów



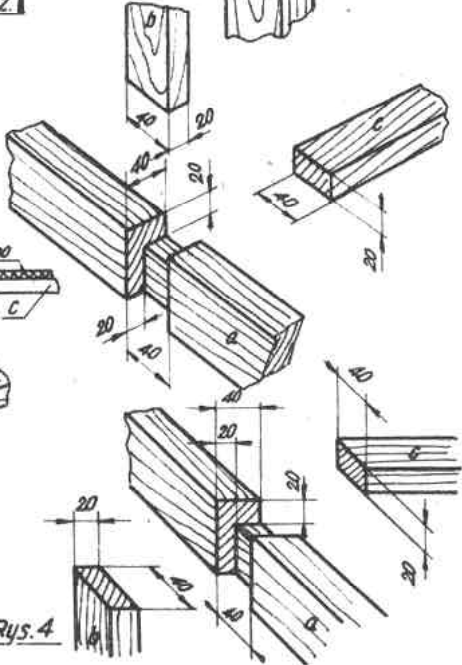
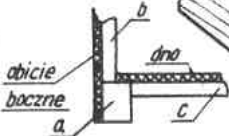
Rys. 1.



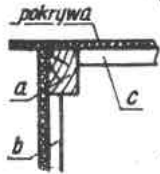
Rys. 2.

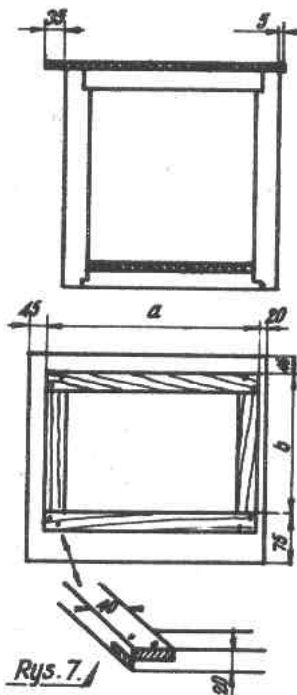
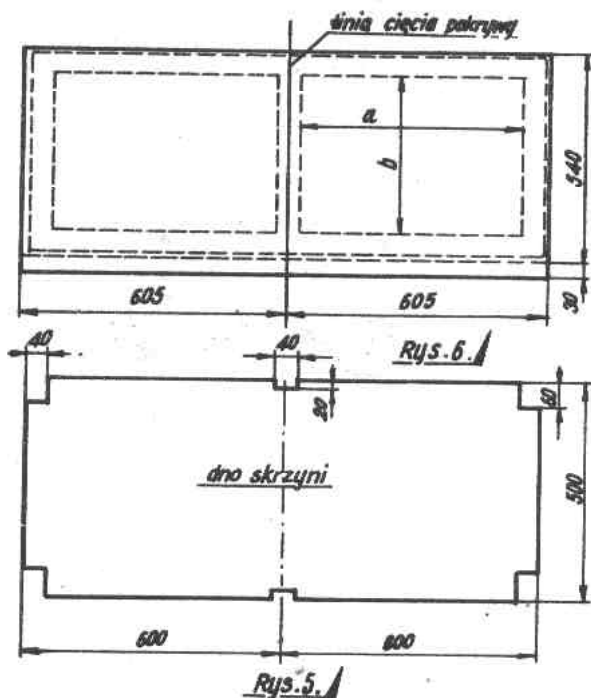


Rys. 3.



Rys. 4.





pokazanych na rys. 5. Po tej czynności wytniemy dno za pomocą piły rozplątnicy. Gotowe dno wkładamy w szkielec gładką stroną do wewnątrz tak, aby w narożnikowych wycięciach znalazły się listwy pionowe szkieletu, a w bocznych wycięciach — listwy ramy usztywniającej. Dno przybijemy gwoździkami do szkieletu.

Pokrywę skrzyni wykonamy przed obiciem ścian bocznych, aby ułatwić sobie wyznaczenie dokładnego kształtu i wielkości ramki usztywniającej ruchomą część pokrywy. Po wyznaczeniu kształtu pokrywy i wycięciu jej wg wymiarów (rys. 6) przyłożymy ją do szkieletu (pamiętając o obiciu zewnętrznym) i od spodu narysujemy ołówkiem prostokąt o wymiarach $a \times b$, jak na rys. 6.

Z listwy o przekroju 20×40 mm

wykonamy ramkę wg rys. 7 i przybijemy ją do pokrywy gwoździkami tak, aby po złożeniu pokrywy ramka weszła ciasno w otwór w szkielecie.

Następnie przepłujemy pokrywę wg linii cięcia przechodzącej przez środek listwy ramy usztywniającej (rys. 6). Po dokładnym dopasowaniu nieruchomą część pokrywy przybijemy gwoździkami do szkieletu.

Obicie boczne wykonamy w ten sposób, że najpierw przybijemy płytę do boków pojemnika, a następnie odetniemy piłą zbędne części płyty. Przy wykonywaniu pokrywy i obicie bocznych musimy pamiętać, aby gładka powierzchnia płyty wypadła od zewnątrz. Powierzchnia ta nie wymaga dodatkowych zabiegów wykończeniowych, gdyż wygląd jej przypomina fornir mahoniowy.

Jerzy Piętrzyk