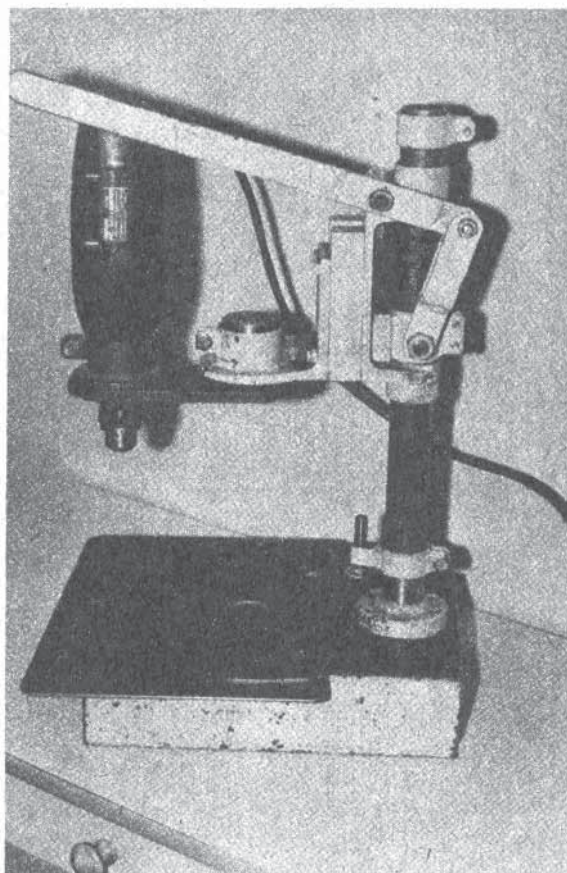
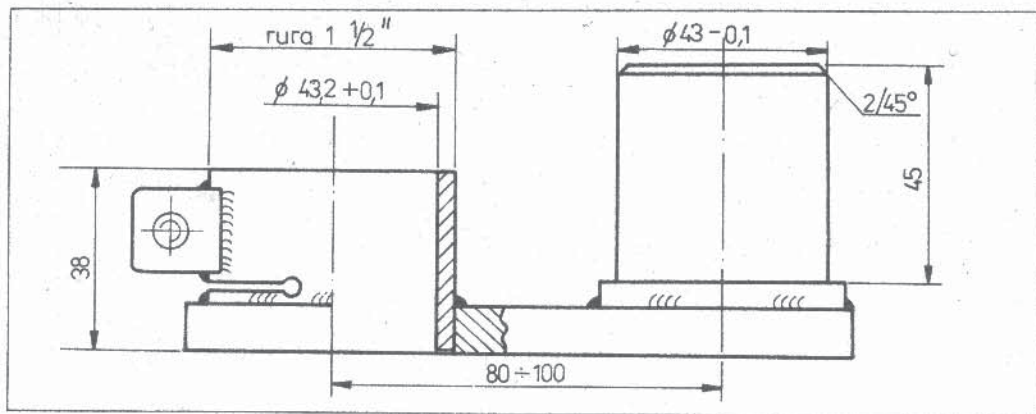


WYSIĘGNIK DO STOJAKA WIERTARSKIEGO

Wiercenie otworów w przedmiotach o większych powierzchniach przy użyciu elektrycznej wiertarki umocowanej w stojaku jest jakże często niemożliwe z powodu zbyt małej odległości osi wiertarki od kolumny. W stojakach tych można na ogół odwrócić uchwyt wiertarki na kolumnie do tyłu i po silnym obciążeniu podstawy stojaka na stole – wiercić otwory. Sposób ten jednak nie zapewnia zadowalających efektów bazowania wierconego przedmiotu, ani odsunięcia osi wiertarki od kolumny. W związku z tym można zastosować do naszego stojaka prosty wysięgnik pokazany na rysunku, a mocowany w stojaku w miejsce wiertarki, którą osadza się w uchwycie wysięgnika.

Płyta wysięgnika powinna być sztywna, dlatego do jej wykonania trzeba użyć płyty





stalowej grubości $10 \div 12$ mm i szerokości około 70 mm. Do płyty tej z jednego końca przyspawany jest, lub przykręcony wkrętami, trzpień o średnicy otworu w stojaku, zaś w drugim końcu płyty umocowana jest tuleja, w której osadza się wiertarkę.

Można także do płyty tej przymocować tuleję z kołnierzem, przez co unikniemy spawania, tuleję przykręca się do płyty przez kołnierz wkrętami.

Ponieważ w „Młodym Techniku” wielokrotnie już opisywaliśmy wykonanie tulei

mocujących wiertarkę i to zarówno tych z kołnierzem, jak i bez kołnierza, dlatego pomijamy tutaj szczegółowy opis ich wykonania.

Po umieszczeniu wiertarki w wysięgniku może się okazać, że oś wiertarki znajduje się poza podstawą stojaka. Dlatego do podstawy stojaka możemy przykręcić wkrętami odpowiednią płytę z grubej, stalowej lub aluminiowej blachy powiększając odpowiednio powierzchnię roboczą podstawy.

Stefan Zbudniewek

