

## Przyrząd do sporządzania nitów

W wielu konstrukcjach do łączenia elementów używa się nitów — ze względu na niewielki ich koszt, prostotę samego nitowania oraz znaczną odporność mechaniczną i trwałość takiego połączenia.

Niestety, w sprzedaży rzadko pokazują się gotowe nity, sprzedawane zresztą bardzo drogo. Bez trudu natomiast możemy dostać drut miedziany czy aluminiowy (CSH; salony narzędziowe itp.), z którego można przygotować nity.

Przyrząd do wyrobu nitów z drutu (rys.) składa się z dwóch stalowych płytek połączonych dwiema śrubami M6 i dwoma stalowymi kołkami stabilizującymi o średnicy 5 mm.

Pracę rozpoczniemy od przygotowania płytek, których grubość nie może być mniejsza niż 15 mm. Powierzchnie

płytek trzeba zeszlifować tak, by przylegały do siebie bez szczelin.

W płytkach wiercimy otwory na kołki stabilizujące, odcięte z drutu stalowego, oraz na śruby łączące.

Po złożeniu płytek razem i skręceniu ich śrubami, umieścimy przygotowany przyrząd w szczękach imadła i wiercimy w płytkach otwory na nity tak, by połowa każdego otworu (wzdłuż) wypadła w jednej płytce, a połowa w drugiej. Następnie rozwiercamy każdy otwór powierzchniowo, by powstało miejsce na łeb nitu.

W bocznych krawędziach płytek można wypilować płytkie nacięcia, aby ułatwić sobie rozdzielanie płytek w wypadku ich zakleszczenia.

Nity sporządzamy, wkładając odpowiednie kawałki drutu do otworu przeznaczonego na nit i wystający nad skrócone płytki koniec drutu rozklepując młotkiem.

Mieczysław Kostrzewa

