

ŁAMIGŁÓWKA

Ze stalowego drutu o \varnothing 4 mm wykonujemy dwa jednakowe oczka (rys. 1), czyli elementy łamigłóWKi. Elementy te wyginamy w imadle za pomocą stalowego trzpienia o \varnothing 13 mm. Po uformowaniu oczek obcinamy nadmiar drutu zostawiając jedynie końcówki dług. 35 mm.

Gięcie oczek wykonujemy tak, aby końcówki (ramiona oczek) były od siebie odległe o 0,9 średnicy drutu, tj. około 3,5 mm.

Po wykonaniu obu elementów należy je połączyć razem, nie używając siły (nie odginając drutu i nie przepychając oczka siłą), tak jak to przedstawia rys. 2.

