

KARMNIKI DLA DROBIU

I. Do karmienia drobiu karmą wilgotną można wykonać specjalny karmnik z regulowaną wysokością (od poziomu ziemi), zależną od wielkości ptactwa.

Karmnik taki (rys. 1) składa się z korytka opartego na przegubowych stojakach i wiatraczka, który uniemożliwia włożenie ptaków do korytka. Korytko i wiatraczek (rys. 2) wykonamy z blachy stalowej ocynkowanej grub. 0,5 mm o wymiarach 250×1000 mm (korytko) i 10×950 mm (wiatraczek), a boczne ścianki korytka i zaczepy do stojaków z mniejszych kawałków tejże blachy.

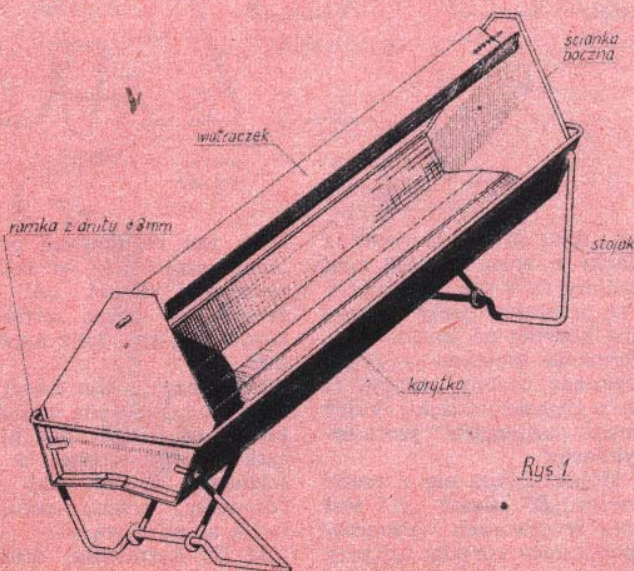
Stojaki (rys. 3a i 3b) wykonamy z drutu stalowego grub. 4,5 mm albo z pręta grub. 6 mm łącznej długości około 3,5 m. Ponadto do usztyw-

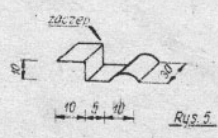
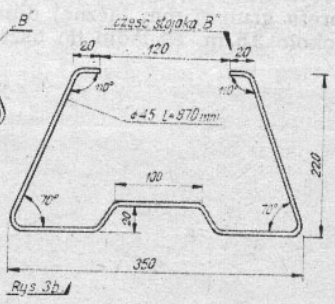
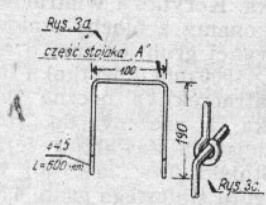
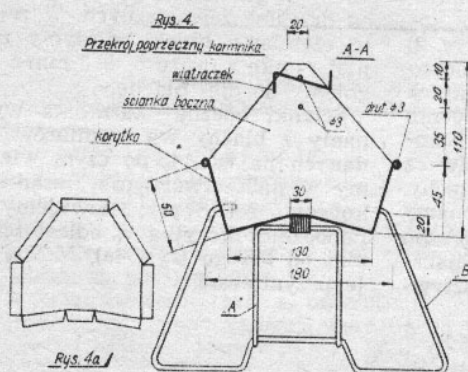
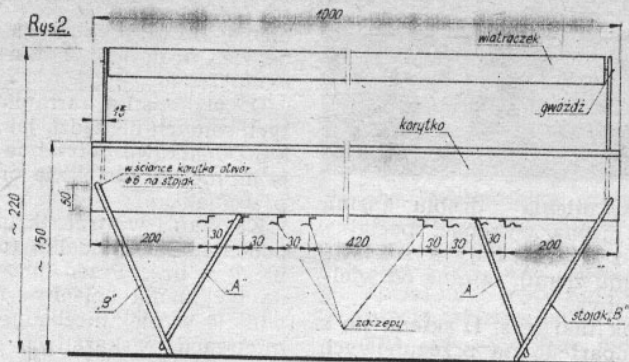
nienia brzegów korytka potrzebny będzie drut o ϕ 3 mm i długości około 2,5 m.

Do wykonania karmnika użyjemy tych samych narzędzi, jak do poidelka. Dodatkowo potrzebna będzie piła do metalu (do cięcia prętów) albo przecinak.

Korytko i wiatraczek uformujemy podobnie jak poidelko (patrz „MT” nr 7 z br.). Przed przystąpieniem do wyginania blachy należy wywiercić w niej niezbędne otwory w miejscach wskazanych na rysunkach. Wyginanie korytka zaczynamy od brzegów zewnętrznych. W zagięte częściowo brzegi założymy później ramkę z drutu o ϕ 3 mm i dogniemy do niej blachę.

Ścianki boczne karmnika wycinamy z blachy wg wymiarów podanych na rys. 4, po czym wiercimy w nich otwory (dla osadzenia końców osi) i przylutowujemy do pobocznic korytka w odległości 15 mm od brzegu (rys. 4a). Można też je przynitować.





Zaczepty (rys. 5) wykonujemy z paska blachy o wym. 40×40 mm, który dzielimy na 8 równych części. Zaczepty te przylutowujemy następnie do dna korytka od spodu.

Do wyginania stojaków z drutu warto wykonać osobny szablon (z deski lub z grubszej sklejkii), który ułatwi nam osiągnięcie jednako- wych wymiarów.

Każdy stojak składa się z części „A” i części „B”. Część „B” jest umocowana w otworach wywierconych w poboczniczy korytka tuż przy ścianie bocznej i może być pochylo- na w obie strony. Wielkość pochy-

lenia jest regulowana przez zaczepienie części „A” w odpowiednich zaczepach. Część „A” łączymy z częścią „B” przez zawinięcie końców drutu (rys. 3c) z niewielkim luzem.

Po złączeniu obu części stojaka ze sobą mocujemy oba stojaki z koryt- kiem i zakładamy nad nim wiatra- czek w wywiercone w bocznych ściankach otwory. Aby stojaki nie rdzewiały, trzeba pomalować je farbą aluminiową.

II. Do karmienia drobiu suchą karmą (ziarnem) można wykonać specjalny karmnik, tzw. grawita-

cyjny, z samoczynnym podawaniem pożywienia w miarę wyjadania go przez ptactwo (rys. 6). Karmnik taki składa się z cylindrycznego blaszanego zasobnika (a), miseczki z blachy (b) oraz drewnianego stojaka (c), który oba wymienione elementy łączy ze sobą i służy również do regulowania ilości wysypywanego pokarmu z zasobnika do miseczki. Stojak zaopatrzony jest w ucho (d) wykonane z drutu stalowego dla ułatwienia przenoszenia lub zawieszania karmnika (rys. 7).

Do budowy tego typu karmnika potrzebna będzie blacha stalowa ocynkowana grub. 0,5 mm o wymiarach podanych na rysunkach, listwa drewniana o przekroju 30×30 mm, wkręt do drewna grub. 6 mm z podkładką metalową i gumową oraz drut stalowy grub. 4,5 mm i gwóźdź 30/100 mm na przetyczkę.

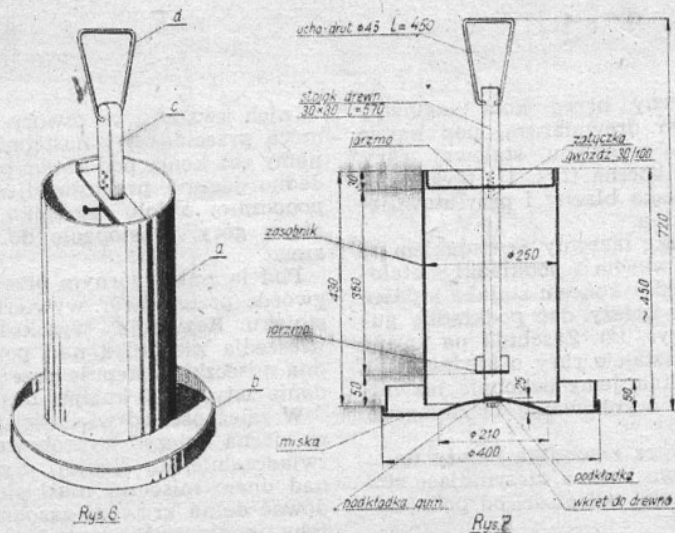
Z narzędzi przydatne będą: młotek ślusarski, młotek cyzelerski, młotek drewniany, nożyce do cięcia blachy, piła do drewna, wiertarka ręczna i wiertło o ϕ 4 mm, szczy-
 ce uniwersalne, lutownica elektryczna (150-watowa), imadłko ręczne, kawałek rury stalowej i imadło stołowe.

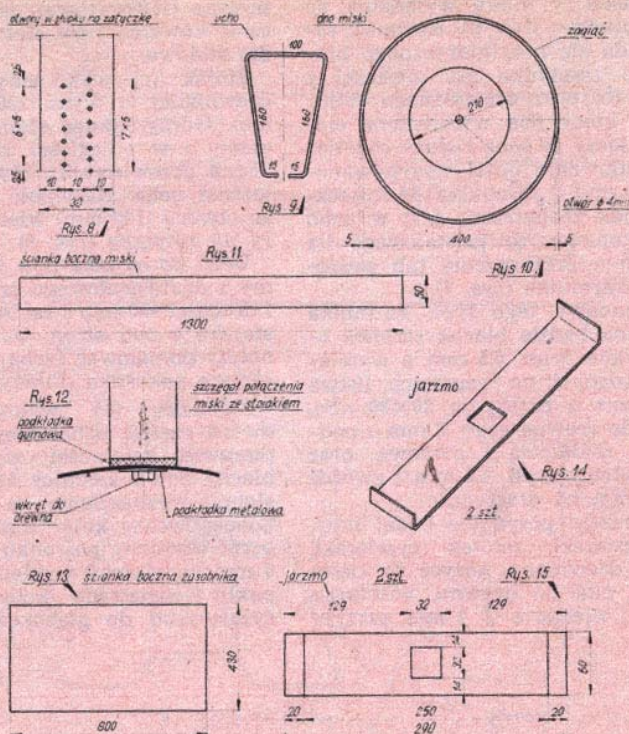
ce uniwersalne, lutownica elektryczna (150-watowa), imadłko ręczne, kawałek rury stalowej i imadło stołowe.

Stojak (c) wykonamy z listwy drewnianej o wym. 30×30×570 mm. Górny koniec stojaka zaokrąglamy i w odległości 50 mm od końca przewiercamy otwór dla założenia ucha. Następnie poniżej tego otworu (100 mm) wiercimy otwory na zatyczkę (rys. 8).

Ucho do stojaka (rys. 9) formujemy z drutu stalowego grub. 4,5 mm i długości 450 mm i zakładamy je do stojaka z obu stron. Ucho i stojak należy pomalować farbą olejną albo samym pokostem (lnianym).

Miseczka (b) wykonujemy z dwóch części: pobocznic i dna. W pierwszej kolejności wycinamy z blachy dno o średnicy 410 mm. Następnie wyznaczamy na nim dwa koncentryczne koła (rys. 10), po czym wiercimy pośrodku otwór o ϕ 6 mm na wkręt i wykłepujemy wypukłe wewnętrzne koło młotkiem cyzelerskim do głębokości 25 mm.





Zewnętrzny brzeg koła zginamy młotkiem drewnianym, pod kątem 90° , na przekroju stalowej rury. Ściankę boczną (rys. 11) wykonujemy z paska blachy i przylutowujemy do dna.

Miseczkę łączymy ze stojakiem za pomocą wkręta i podkładki metalowej. Między końcem stojaka a dnem miseczki należy dać podkładkę gumową (rys. 12). Zasobnik na karmę (a), w kształcie rury o średnicy 250 mm, wykonujemy podobnie jak miseczkę z ocynkowanej blachy grub. 0,5 mm.

Wewnątrz zasobnika należy umocować dwa jarzma utrzymujące stojak w stałej odległości od pobocznic.

Jarzma (rys. 14 i 15) wykonujemy z paska blachy. Najpierw wycinamy

w nich kwadratowe otwory (za pomocą przecinaka) i następnie zginamy oba końce pod kątem prostym. Jedno jarzmo przylutowujemy do pobocznic u dołu zasobnika, a drugie u góry, prostopadłe do pierwszego.

Pod jarzmem górnym przetykamy gwóźdź przez otwór wywiercony w stojaku. Regulacja wysokości zawieszenia zasobnika nad poziomem dna miseczki następuje przez zakładanie zatyczki w kolejne otwory.

W zależności od wielkości i ciężaru ziarna należy wypróbować doświadczalnie, na jakiej wysokości nad dnem miseczki musi się znajdować dolna krawędź zasobnika, a żeby mogło być zapewnione dozowanie pokarmu.

Aleksander Łukaniewicz