

OGRODOWY RUSZT

Przedstawiony na str. 56 i na fotografii obok ogrodowy ruszt umożliwi nam atrakcyjne przygotowywanie posiłków na wolnym powietrzu, np. podczas niedzielnego wypoczynku w ogródku działkowym.

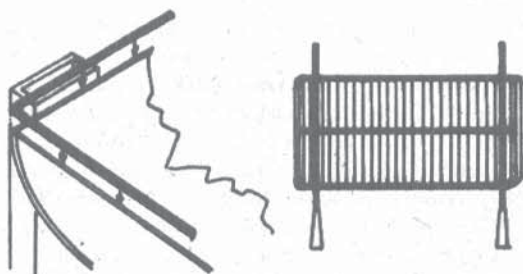
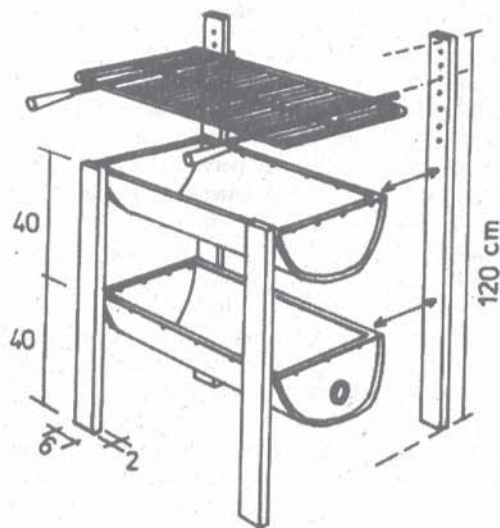
Budowa rusztu jest bardzo prosta, wymaga jednak spawania metalowych elementów, bowiem zastosowanie innej techniki łączenia jest tu zupełnie niemożliwe.

Rury o przekroju prostokątnym, zastosowane do budowy prototypu, można zastąpić zwykłymi rurami wodociągowymi, np. o średnicy 1-1,5 cala. Zarówno palenisko rusztu, jak też zbiornik z paliwem zrobimy z dwóch połówek metalowej beczki, którą przetniemy piłą do metalu. Jest to niestety żmudna praca, jednakże uniknięcie jej byłoby możliwe tylko wtedy, gdybyśmy dysponowali ręczną szlifierką z gumową tarczą ścierną.

Jak wynika z rysunku i z fotografii, obrzeża obu części beczki wzmocnione są ramkami wygiętymi ze stalowego pręta o średnicy 6 mm i przyspawanymi do blachy.

W pionowych, tylnych rurach stanowiących stelaż rusztu wywiercone są otwory rozstawione co 20-30 mm, aby można było regulować odległość rusztu od paleniska. Ramka rusztu i jego elementy

Elementy rusztu wykonane z metalowej beczki przeciętej gumową ściernicą



mocujące zrobione są ze stalowego pręta o średnicy 6-8 mm, a poprzeczki do podtrzymywania opiekanych produktów - z drutu o średnicy około 3-4 mm. Na końce uchwytów rusztu nałożone są dwie drewniane nakładki, na które można użyć np. rączek od pilników.

Gotowe urządzenie powinno być odpowiednio pomalowane (z wyjątkiem samego rusztu). Należy jednak pamiętać, że o ile do malowania stelaża i pojemnika na drewno można użyć dowolnej farby, to do malowania paleniska (górną część beczki) musi być zastosowany lakier żaroodporny, np. „Silikonowy lakier do tłumików i rur wydechowych”. Taki lakier można nabyć w sklepach z artykułami chemicznymi lub motoryzacyjnymi, gdzie sprzedawany jest on w zbiorniczkach aerozolowych.

Wg „Fai da te” opr. J.P.

